

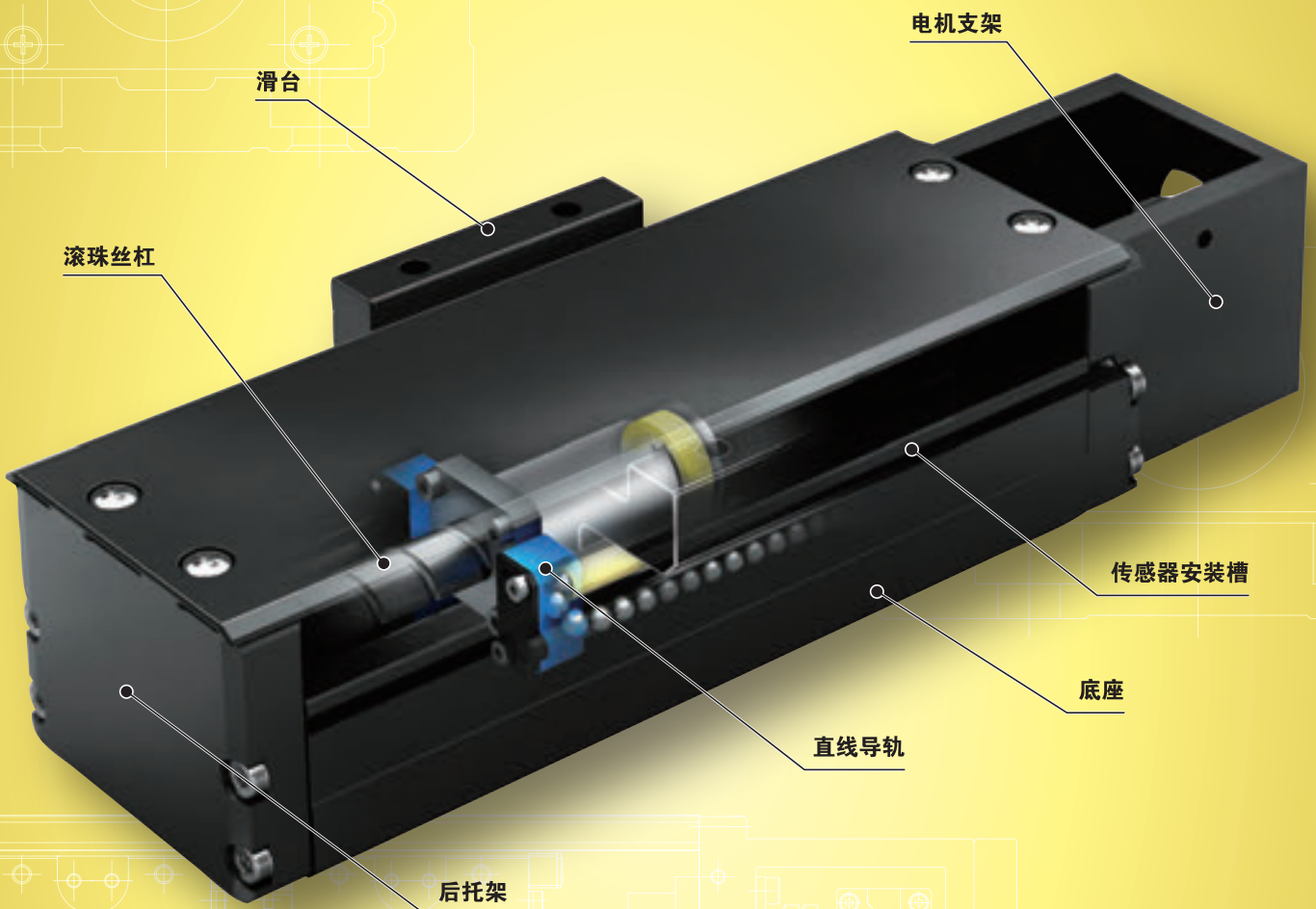
TE...B

TE...B

沈阳瑞思达轴承有限公司 SHENYANG TOTAL BEARING CO.,LTD.
Tel: 024 22945833 22923833 24853899 Fax: 024 88729249
Mobile: 13940483518 15640413155 (微信)
Web: <https://www.rstbearing.com.cn>



TE...B



主要产品规格

驱动	精密滚珠丝杠
直线导轨设备	直线导轨(滚珠型)
内置润滑部件	内置“C-Lube”自润滑部件
工作台、底座的材质	高强度铝合金
传感器	通过公称型号选择

精度

重复定位精度	± 0.002 ~ 0.020
定位精度	0.035 ~ 0.065
无效运动	—
工作台运动的平行度A	—
工作台运动的平行度B	0.008 ~ 0.016
姿势精度	—
直线度	—
背隙	0.005

单位 mm

TE...B

Points

●轻量、低断面、高精度的定位工作台

主要构成零部件使用高强度铝合金，U字形底座内侧配置滑台的轻量、低断面、紧凑型定位工作台。
工作台整体质量减轻至TU系列的约40%。断面高度较低，TE50B为26mm、TE60B为33mm、TE86B为46mm，各种传感器直接安装于底座的传感器安装槽中，有助于节省空间。

●可选择符合用途的工作台规格

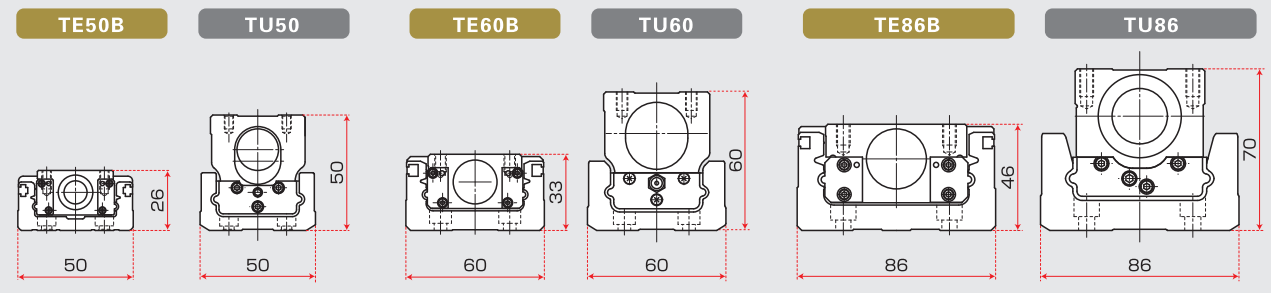
滑台的形状有标准型和带法兰型两种。可指定滑台的个数和电机的折回规格、滚珠丝杠的导程、防尘用护罩的有无、各种传感器的安装等，因此可根据机械、装置的规格选择最适合的产品。

●卓越的性价比

通过减少零件数量、优化零件形状，实现了卓越的性价比。

与精密定位工作台TU的比较

●断面高度



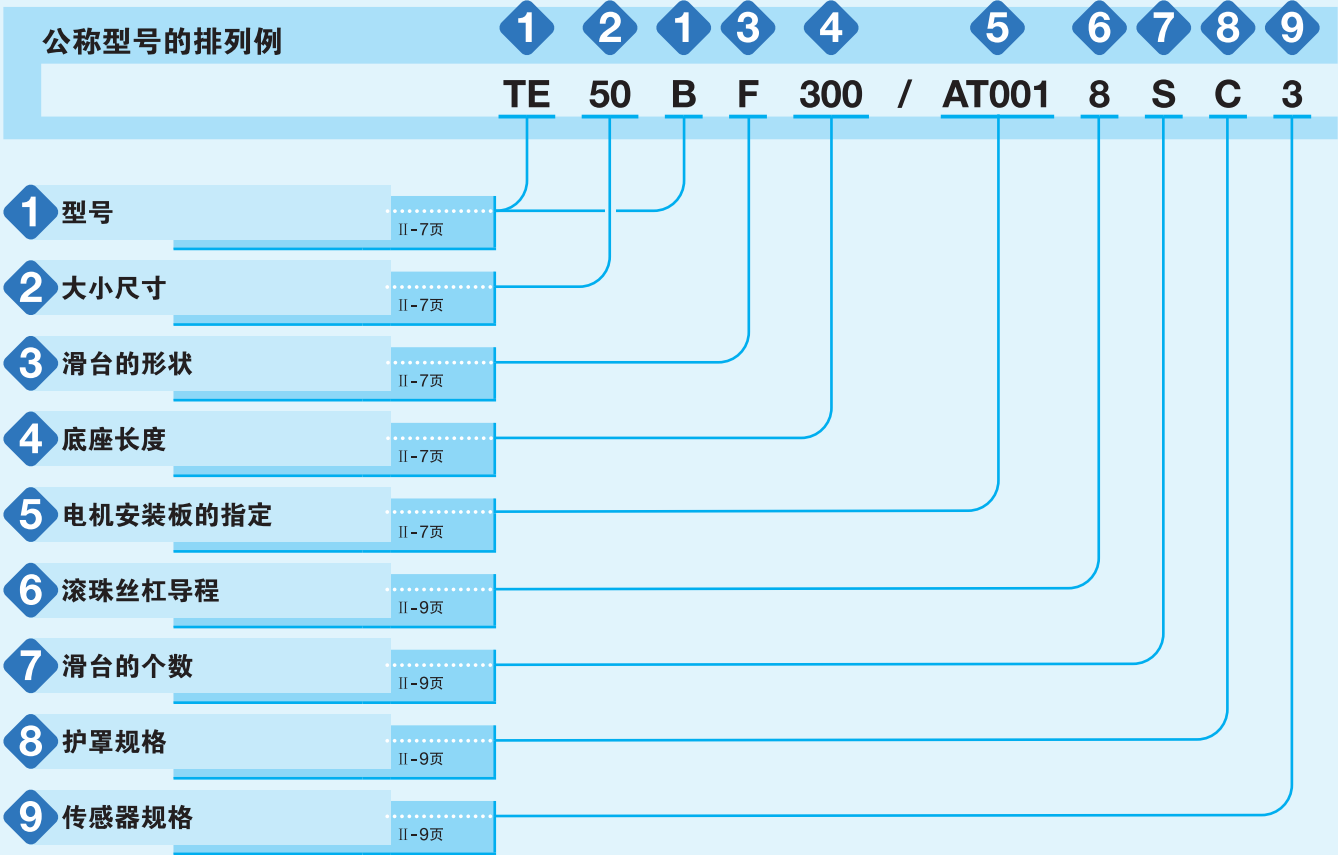
●质量

型号及大小尺寸	行程长度(mm)	全长(mm)	质量(kg)	质量/100mm(kg)
TE50B	60	218	0.52	0.24
TU50	60	226	1.8	0.80
TE60B	100	269	1.0	0.37
TU60	100	298	3.3	1.11
TE86B	300	523	3.7	0.71
TU86	250	498	10.9	2.19

产品群

形状	型号	底座宽度尺寸(mm)		
		50	60	86
标准型	TE...BS	☆	☆	☆
带法兰	TE...BF	☆	☆	☆

公称型号



公称型号和规格的说明

1	型号	TE…B：精密定位工作台TE
2	大小尺寸	大小尺寸表示底座宽度尺寸。 从表1所示的大小尺寸中选择。
3	滑台的形状	S：标准滑台 F：带法兰标准滑台
4	底座长度	从表1所示的底座长度中选择。

表1 大小尺寸与底座长度 单位 mm

型号及大小尺寸	底座宽度尺寸	底座长度
TE50B	50	150、200、250、300、400、500
TE60B	60	150、200、300、400、500、600、700
TE86B	86	340、440、540、640、740、840、940

备注 行程长度请参照 II-17 页之后的尺寸表。

5	电机安装板的指定	AT000：电机直型规格 无电机安装板 AT001 ~ AT011：电机直型规格 带电机安装板 AR000：电机折回规格 无电机安装板 AR001 ~ AR008：电机折回规格 带电机安装板 指定电机安装板时，从表2.1、表2.2中选择。 · 请指定电机折回规格及适用于所用电机的电机安装板。 · 电机直型规格时，如果指定带电机安装板，则出厂时在主体上安装表3中所示的联轴器。但联轴器为临时固定，因此请用户进行最终位置调整。无电机安装板(AT000)时，不附带联轴器。 · 电机折回规格时，如果指定带电机安装板，则附带“符合所指定电机的轴承座、滑轮(电机侧和滚柱丝杠侧)、护罩、电机支架、皮带及组装所需的螺栓类零件”。请用户准备电机安装用螺栓。
---	----------	--

公称型号和规格的说明

表2.1 电机安装板的应用(电机直型规格)

使用的电机					法兰边长 mm	电机安装板		
种类	生产厂家	系列	型号	额定输出 W		TE50B	TE60B	TE86B
AC伺服电机	安川电机	Σ-V	SGMJV-A5A	50	□40	AT001	AT002	-
			SGMAV-A5A			AT001	AT002	-
			SGMJV-01A	100		-	AT002	-
			SGMAV-01A			-	AT002	-
			SGMJV-02A	200	□60	-	-	AT003
			SGMAV-02A			-	-	AT003
	三菱电机	J4	HG-MR053	50	□40	AT001	AT002	-
			HG-KR053			AT001	AT002	-
			HG-MR13	100		-	AT002	-
			HG-KR13			-	AT002	-
			HG-MR23	200	□60	-	-	AT003
			HG-KR23			-	-	AT003
	松下	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AT004	AT005	-
			MSME5A			AT004	AT005	-
			MSMD01	100		-	AT005	-
			MSME01			-	AT005	-
			MSMD02	200	□60	-	-	AT006
			MSME02			-	-	AT006
	(株)日立产机系统	AD	ADMA-R5L	50	□40	AT001	AT002	-
			ADMA-01L	100		-	AT002	-
			ADMA-02L	200	□60	-	-	AT003
步进电机	东方电机	α 步进	ARM46		□42	AT007	-	-
			ARM66		□60	-	-	AT008
			ARM69		□60	-	-	AT008
		CRK	CRK54		□42	AT009	-	-
			CRK56 ⁽¹⁾		□60	-	AT010	AT011

注⁽¹⁾ 适用于电机输出轴外径φ8。

备注 电机详细规格请参照各电机生产厂家的产品目录。

表2.2 电机安装板的应用(电机折回规格)

使用的电机					法兰边长 mm	电机安装板		
种类	生产厂家	系列	型号	额定输出 W		TE50B	TE60B	TE86B
AC伺服电机	安川电机	Σ-V	SGMJV-A5A	50	□40	AR001	AR002	-
			SGMAV-A5A			AR001	AR002	-
			SGMJV-01A	100		-	AR002	-
			SGMAV-01A			-	AR002	-
			SGMJV-02A	200	□60	-	-	AR003
			SGMAV-02A			-	-	AR003
	三菱电机	J4	HG-MR053	50	□40	AR001	AR002	-
			HG-KR053			AR001	AR002	-
			HG-MR13	100		-	AR002	-
			HG-KR13			-	AR002	-
			HG-MR23	200	□60	-	-	AR003
			HG-KR23			-	-	AR003
	松下	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AR004	AR005	-
			MSME5A			AR004	AR005	-
			MSMD01	100		-	AR005	-
			MSME01			-	AR005	-
			MSMD02	200	□60	-	-	AR006
			MSME02			-	-	AR006
	(株)日立产机系统	AD	ADMA-R5L	50	□40	AT001	AT002	-
			ADMA-01L	100		-	AT002	-
			ADMA-02L	200	□60	-	-	AR003
步进电机	东方电机	α 步进	ARM46		□42	AR007	-	-
		CRK	CRK54		□42	AR008	-	-

备注 电机详细规格请参照各电机生产厂家的产品目录。

表3 联轴器的型号(电机直型规格)

电机安装板	联轴器的型号	生产厂家	联轴器的惯量 J_c $\times 10^{-6}\text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT001	XGS-19C- 5× 8	锅屋百迪株式会社	0.062
AT002	XGS-19C- 5× 8	锅屋百迪株式会社	0.062
AT003	XGS-30C- 8×14	锅屋百迪株式会社	0.55
AT004	XGS-19C- 5× 8	锅屋百迪株式会社	0.062
AT005	XGS-19C- 5× 8	锅屋百迪株式会社	0.062
AT006	XGS-30C- 8×11	锅屋百迪株式会社	0.55
AT007	XGS-19C- 5× 6	锅屋百迪株式会社	0.062
AT008	XGS-30C- 8×10	锅屋百迪株式会社	0.55
AT009	XGS-19C- 5× 5	锅屋百迪株式会社	0.062
AT010	XGS-19C- 5× 8	锅屋百迪株式会社	0.062
AT011	XGS-30C- 8× 8	锅屋百迪株式会社	0.55

备注 联轴器的详细规格请参照生产厂家的产品目录。

6 滚珠丝杠导程

从下表所示大小尺寸和底座长度适用的滚珠丝杠导程中选择。

型号及大小尺寸	底座长度 mm	滚珠丝杠导程 mm				
		4	5	8	10	20
TE50B	300以下	○	—	○	—	—
	400以上	—	—	○	—	—
TE60B	600以下	—	○	—	○	—
	700	—	—	—	—	○
TE86B	所有	—	—	—	○	○

7 滑台的个数

S : 1个
C : 2个

8 护罩规格

0 : 无护罩
C : 带桥接护罩(适用于TE…BF)

9 传感器规格

0 : 无传感器
2 : 安装2个传感器(限位)
3 : 安装3个传感器(限位、原点前)
4 : 安装4个传感器(限位、原点前、原点)
5 : 附带2个传感器(限位用)
6 : 附带3个传感器(限位、原点前)
7 : 附带4个传感器(限位、原点前、原点)

指定安装传感器(符号2、3、4)时, 传感器安装在底座侧面的传感器安装槽中, 2块屏蔽板安装在滑台上。
指定附带传感器(符号5、6、7)时, 除了指定个数的传感器以外, 还附带传感器安装螺丝、螺母、屏蔽板(2块)、屏蔽板安装螺丝。

诸特性

表4 精度

单位 mm

型号及大小尺寸	底座长度	重复定位精度	定位精度 ⁽¹⁾	工作台运动的平行度B	背隙 ⁽¹⁾	
TE50B	150	±0.002 (±0.020)	0.035	0.008	0.005	
	200		0.040			
	250					
	300		0.045	0.010		
	400			0.012		
	500					
TE60B	150	±0.002 (±0.020)	0.035	0.008	0.005	
	200		0.040			
	300					
	400		0.045	0.010		
	500					
	600			0.012		
	700					
TE86B	340	±0.002 (±0.020)	0.040	0.008	0.005	
	440		0.045	0.010		
	540		0.050			0.012
	640		0.055			
	740			0.065		0.014
	840					0.016
	940					

注⁽¹⁾ 不适用于电机折回规格的工作台。

备注 ()内的值是对电机折回规格工作台中的同步带进行适当张力调整时的参考值。

表5 最大装载质量

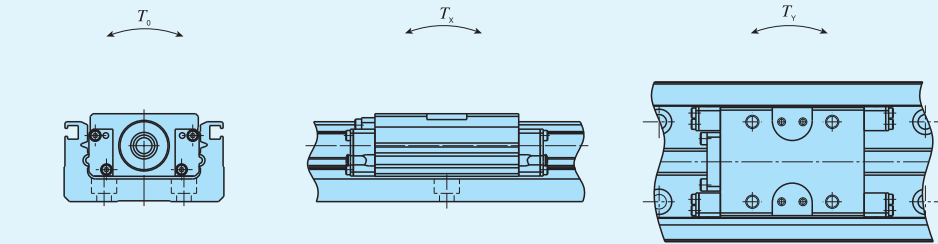
型号及大小尺寸	滚珠丝杠导程 mm	最大装载质量 kg	
		水平	垂直
TE50B	4	12	11
	8	12	7
TE60B	5	17	13
	10	17	8
	20	17	7
TE86B	10	36	18
	20	29	10

备注 表示附带法兰的标准工作台, 且为1个滑台时。

表6 容许力矩

型号及大小尺寸	容许力矩 ⁽¹⁾ N·m		
	T_0	T_x	T_y
TE50B	9.8(19.6)	9.8(48.4)	9.8(48.4)
TE60B	16.7(33.4)	16.7(88.1)	16.7(88.1)
TE86B	49.0(98.0)	49.0(247.0)	49.0(247.0)

注⁽¹⁾ ()内的值是2个滑台紧密贴合时的值。



■容许力矩

容许力矩是指在功能、性能上可顺畅使用的最大静态力矩。因此, 请在不超过容许力矩值的范围内使用。

表7 直线导轨设备内部的额定负荷

型号及大小尺寸	基本额定动负荷 C N	基本额定静负荷 C ₀ N	额定静力矩 ⁽¹⁾ N·m		
			T_0	T_x	T_y
TE50B	8 490	12 500	211(422)	99.5(508)	99.5(508)
TE60B	12 400	17 100	354(708)	151 (795)	151 (795)
TE86B	26 800	35 900	1 110(2 220)	472 (2 400)	472 (2 400)

注⁽¹⁾ 在上图所示方向的值中, ()内的值是使用2个紧密贴合的滑台时的值。

表8 最高速度

电机的种类	型号及大小尺寸	底座长度 mm	最高速度 mm/s				
			导程 4mm	导程 5mm	导程 8mm	导程 10mm	导程 20mm
AC伺服电机	TE50B	300以下	400	—	800	—	—
		400	—	—	800	—	—
		500	—	—	620	—	—
	TE60B	500以下	—	500	—	1 000	—
		600	—	350	—	710	—
		700	—	—	—	—	960
	TE86B	540以下	—	—	—	930	1 860
		640	—	—	—	830	1 630
		740	—	—	—	590	1 170
		840	—	—	—	440	880
步进电机	TE50B	300以下	120	—	240	—	—
		400	—	—	240	—	—
		500	—	—	240	—	—
	TE60B	600以下	—	150	—	300	—
		700	—	—	—	—	600
	TE86B	940以下	—	—	—	300	600

备注 实际的最高速度需要根据所用的电机以及与负载条件等相应的运行模式来探讨。

表9.1 滚珠丝杠的规格1

型号及大小尺寸	导程 mm	丝杠外径 mm	基本额定动负荷 C N	基本额定静负荷 C_0 N
TE50B	4	8	2 290	3 575
	8		1 450	2 155
TE60B	5	10	2 730	4 410
	10		1 720	2 745
	20		1 636	2 790
TE86B	10	12	3 820	6 480
	20		2 300	3 920

表9.2 滚珠丝杠的规格2

型号及大小尺寸	底座长度	丝杠外径	全 长
TE50B	150	8	192.5
	200		242.5
	250		292.5
	300		342.5
	400		442.5
	500		542.5
TE60B	150	10	194
	200		244
	300		344
	400		444
	500		544
	600		644
TE86B	700	12	744
	340		395
	440		495
	540		595
	640		695
	740		795
	840		895
	940		995

单位 mm

表10 底座的截面惯性矩

型号及大小尺寸	截面惯性矩 mm ⁴		重心点 e mm
	I_x	I_y	
TE50B	1.3×10^4	1.2×10^5	6.4
TE60B	4.7×10^4	3.2×10^5	8.8
TE86B	2.0×10^5	1.3×10^6	13.0

表11 工作台惯量和起动扭矩

型号及大小 尺寸	底座长度 mm	工作台惯量 $J_{\text{T}}^{(2)}$ $\times 10^{-5}\text{kg} \cdot \text{m}^2$										起动扭矩 $T_{\text{s}}^{(1)}$ $\text{N} \cdot \text{m}$
		标准工作台					附带法兰的标准工作台					
		导程					导程					
		4mm	5mm	8mm	10mm	20mm	4mm	5mm	8mm	10mm	20mm	
TE50B	150	0.057	—	0.071	—	—	0.060	—	0.084	—	—	0.03
	200	0.069	—	0.083	—	—	0.072	—	0.096	—	—	
	250	0.085	—	0.099	—	—	0.088	—	0.112	—	—	
	300	0.097	—	0.111	—	—	0.100	—	0.124	—	—	
	400	—	—	0.139	—	—	—	—	0.152	—	—	
	500	—	—	0.167	—	—	—	—	0.180	—	—	
TE60B	150	—	0.13	—	0.17	—	—	0.14	—	0.20	—	0.03
	200	—	0.19	—	0.23	—	—	0.20	—	0.26	—	
	300	—	0.26	—	0.30	—	—	0.27	—	0.33	—	
	400	—	0.33	—	0.36	—	—	0.34	—	0.40	—	
	500	—	0.40	—	0.44	—	—	0.41	—	0.47	—	
	600	—	0.47	—	0.51	—	—	0.48	—	0.54	—	
	700	—	—	—	—	0.76	—	—	—	—	0.88	
TE86B	340	—	—	—	0.73	1.19	—	—	—	0.81	1.50	0.05
	440	—	—	—	0.88	1.35	—	—	—	0.95	1.64	
	540	—	—	—	1.03	1.50	—	—	—	1.11	1.80	
	640	—	—	—	1.18	1.64	—	—	—	1.25	1.95	
	740	—	—	—	1.33	1.79	—	—	—	1.41	2.10	
	840	—	—	—	1.48	1.94	—	—	—	1.56	2.25	
	940	—	—	—	1.63	2.10	—	—	—	1.71	2.40	

注(1) 使用2个滑台时约为1.5倍，电机折回规格的工作台约为2倍。

(2) 电机折回规格时，请在表中的数值上加上下列值。
TE50B : $0.17 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ 、TE60B : $0.39 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ 、TE86B : $0.86 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$

安装

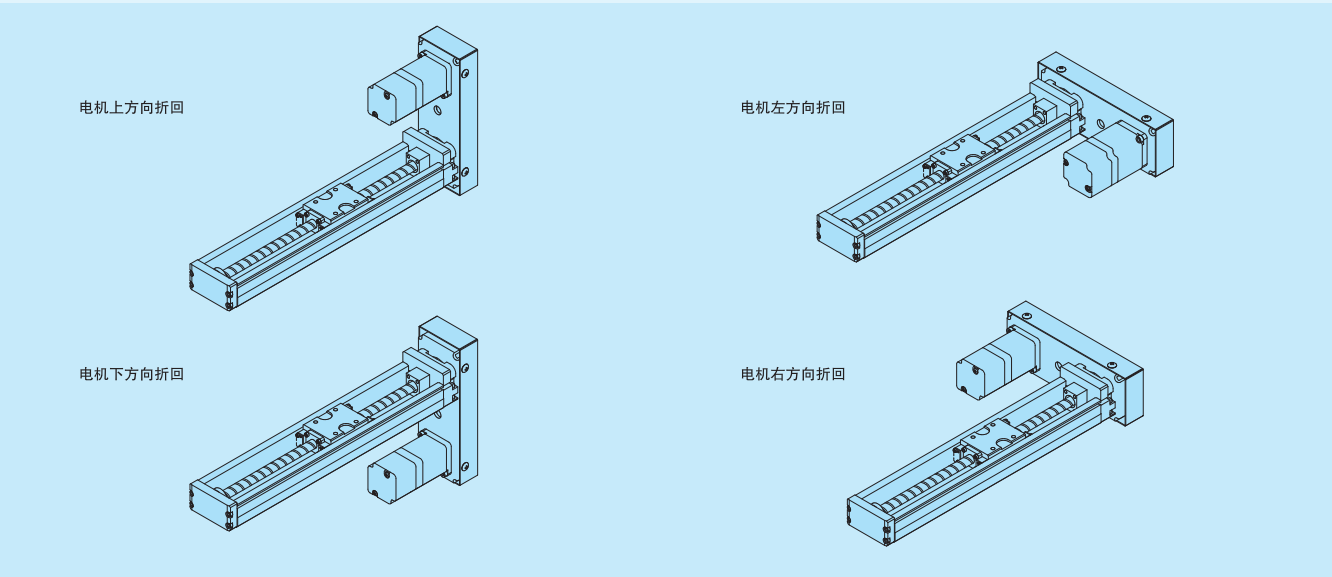
精密定位工作台安装面的加工精度及固定螺丝的拧紧扭矩,请参照III-29页。

电机折回规格

精密定位工作台TE备有电机折回规格，因此可通过折回电机以缩短工作台的全长，实现省空间化。电机折回规格的尺寸请参照各尺寸表。

电机折回规格时，附带“符合所指定电机的轴承座、滑轮(电机侧和滚柱丝杠侧)、护罩、电机支架、皮带及组装所需的螺栓类零件”，请用户自行组装。电机安装用螺栓请用户自备。电机安装板可按下图所示安装在4个方向上。

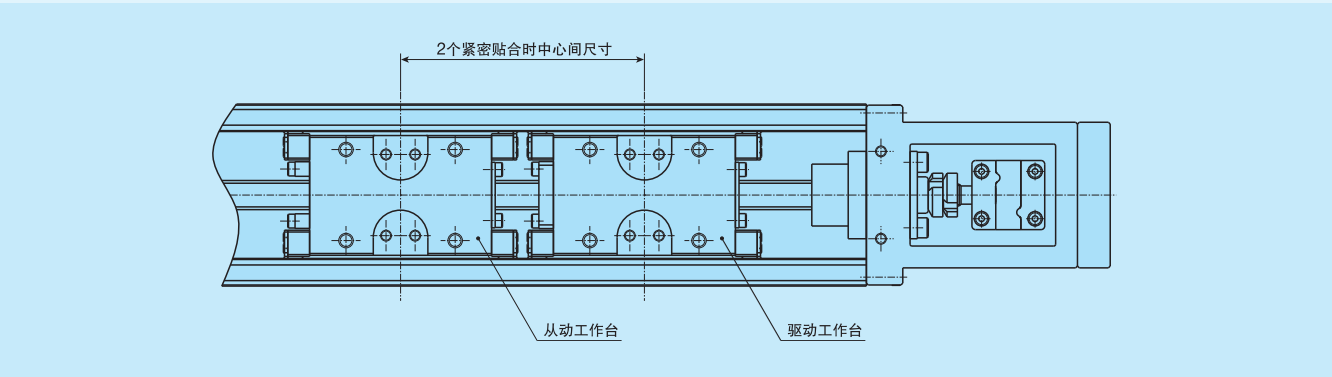
根据电机折回方向,电机安装板或电机低于底座下面的尺寸有所不同。Ⅱ-23 ~ Ⅱ-28页的尺寸表中标出的是近似值,因此请在设计时留有余量，防止周围零件干涉。



2个滑台规格

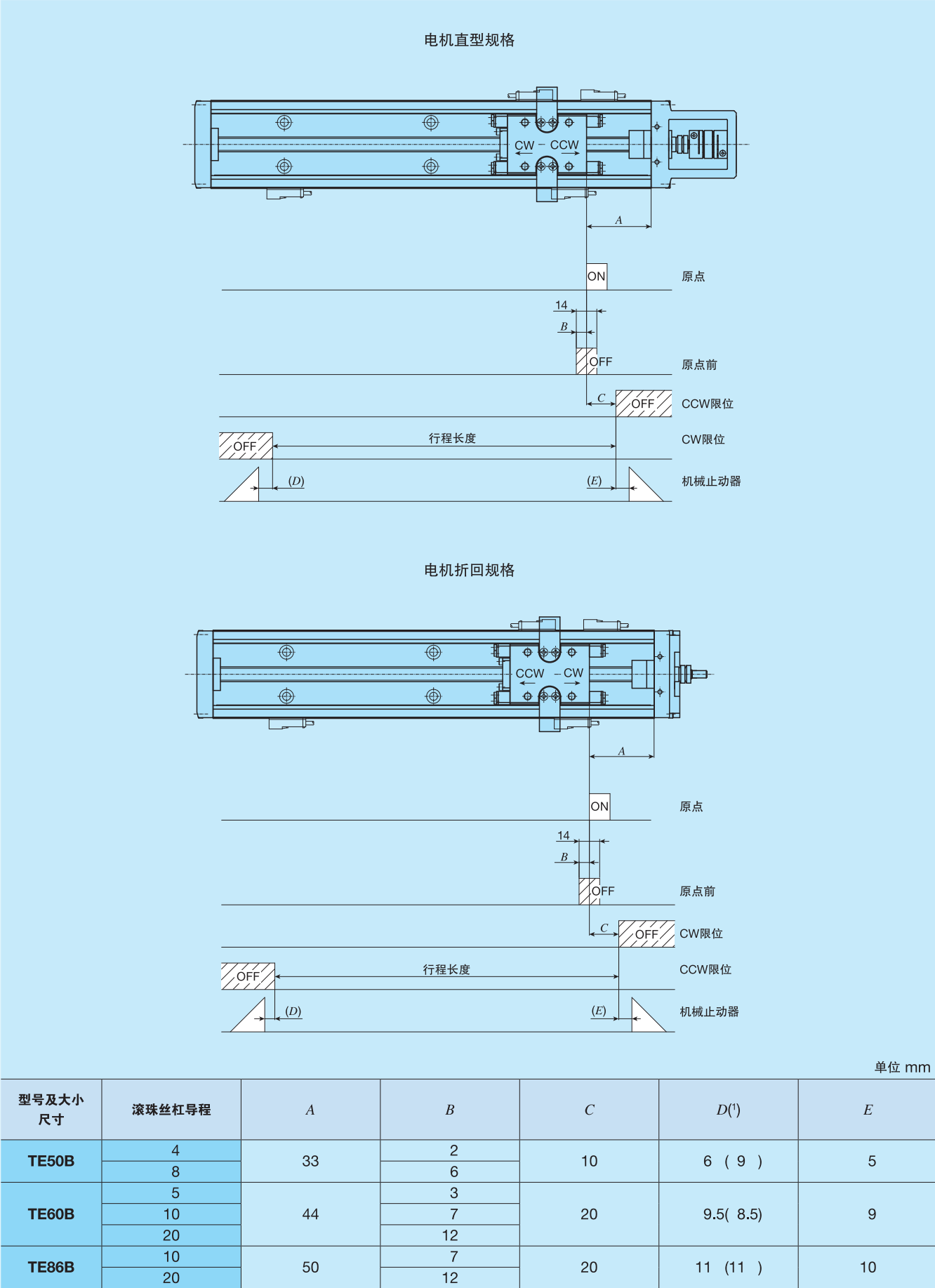
精密定位工作台TE备有2个滑台规格。电机侧滑台装有滚珠丝杠的螺母，可通过电机进行驱动(驱动工作台)。反电机侧滑台没有安装滚珠丝杠的螺母，处于自由状态(从动工作台)。

通过连接2个滑台使用，可实现耐力矩强的结构(表8)。连接滑台时，请按照Ⅱ-17 ~ Ⅱ-28页的尺寸表中所示的“2个紧密贴合时中心间尺寸”以上的间隔使用。(增大间隔后行程变短)



传感器规格

表12 传感器的时序图



注(1) ()内的值表示滑台个数为2个时的尺寸。

备注1. 传感器的安装通过公称型号来指定。

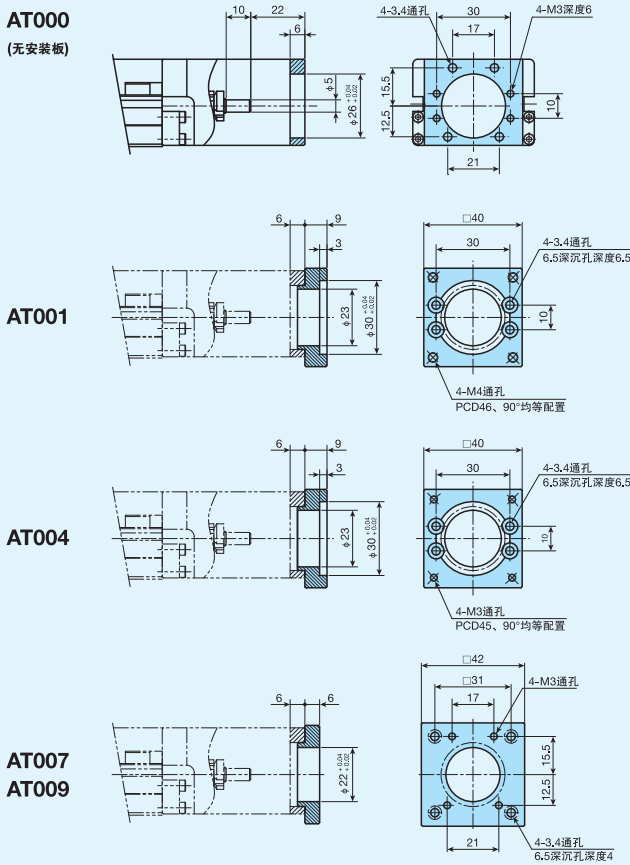
2. 关于各传感器规格，请参照综合解说的传感器规格项。

3. 电机折回规格时CW、CCW反向。

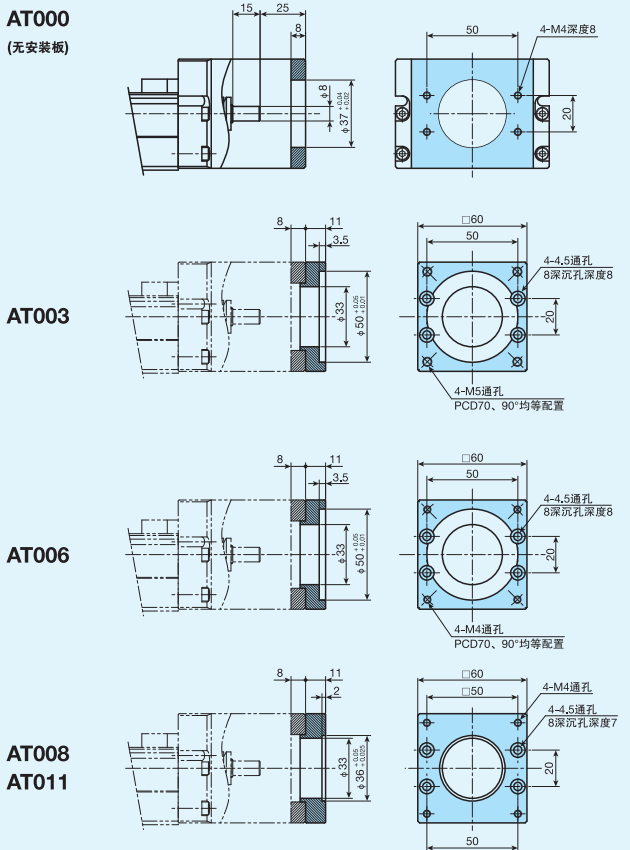
电机安装板的尺寸

电机直型规格

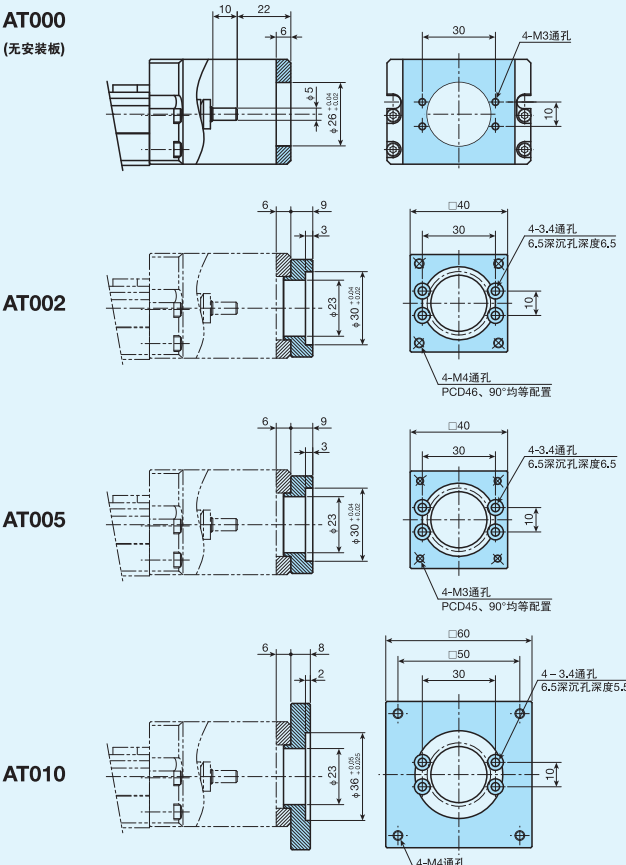
TE50B



TE86B

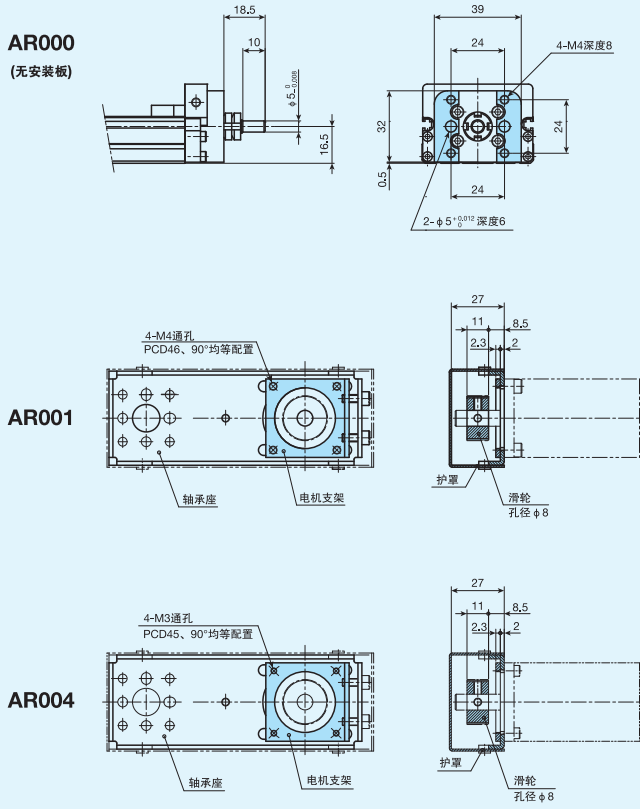


TE60B

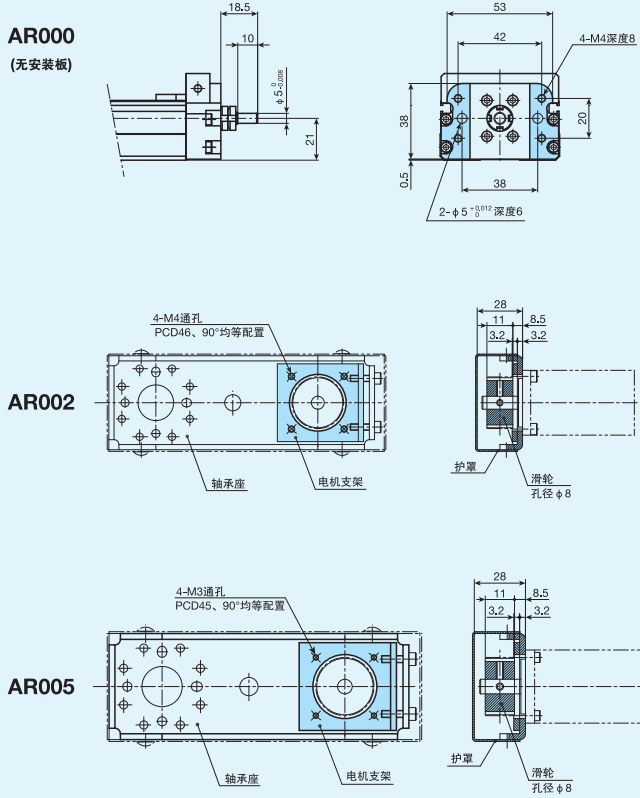


电机折回规格

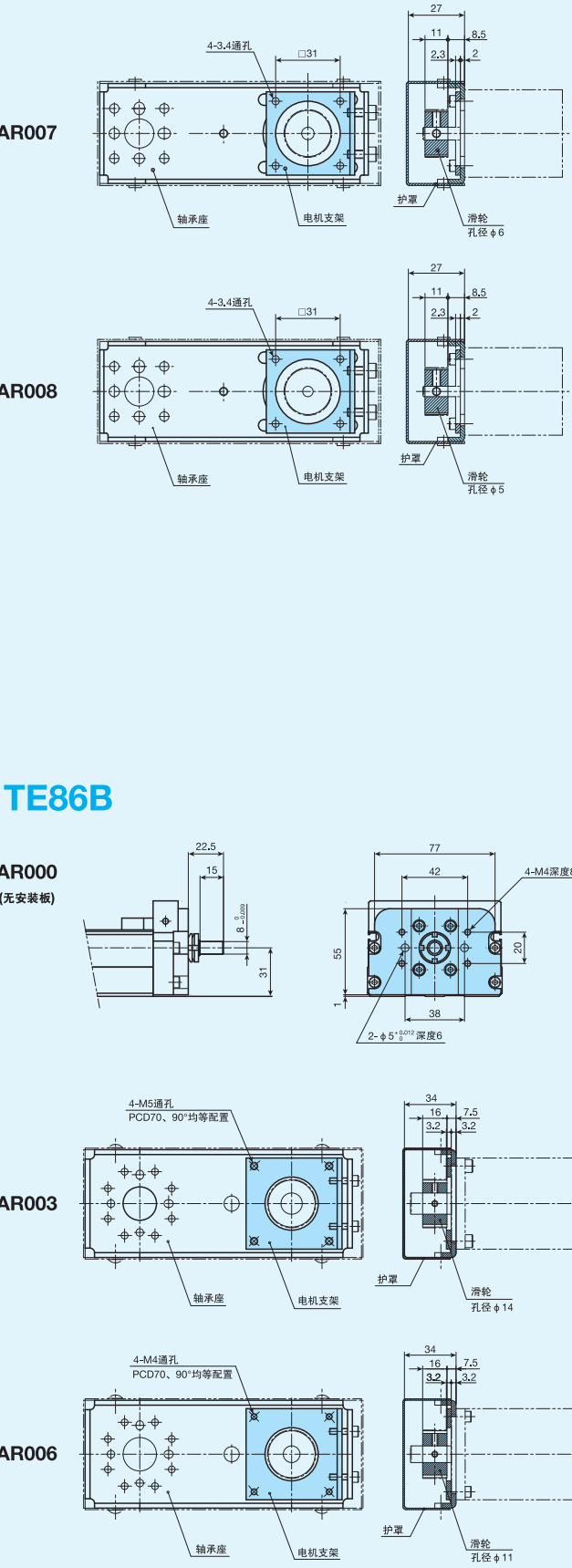
TE50B

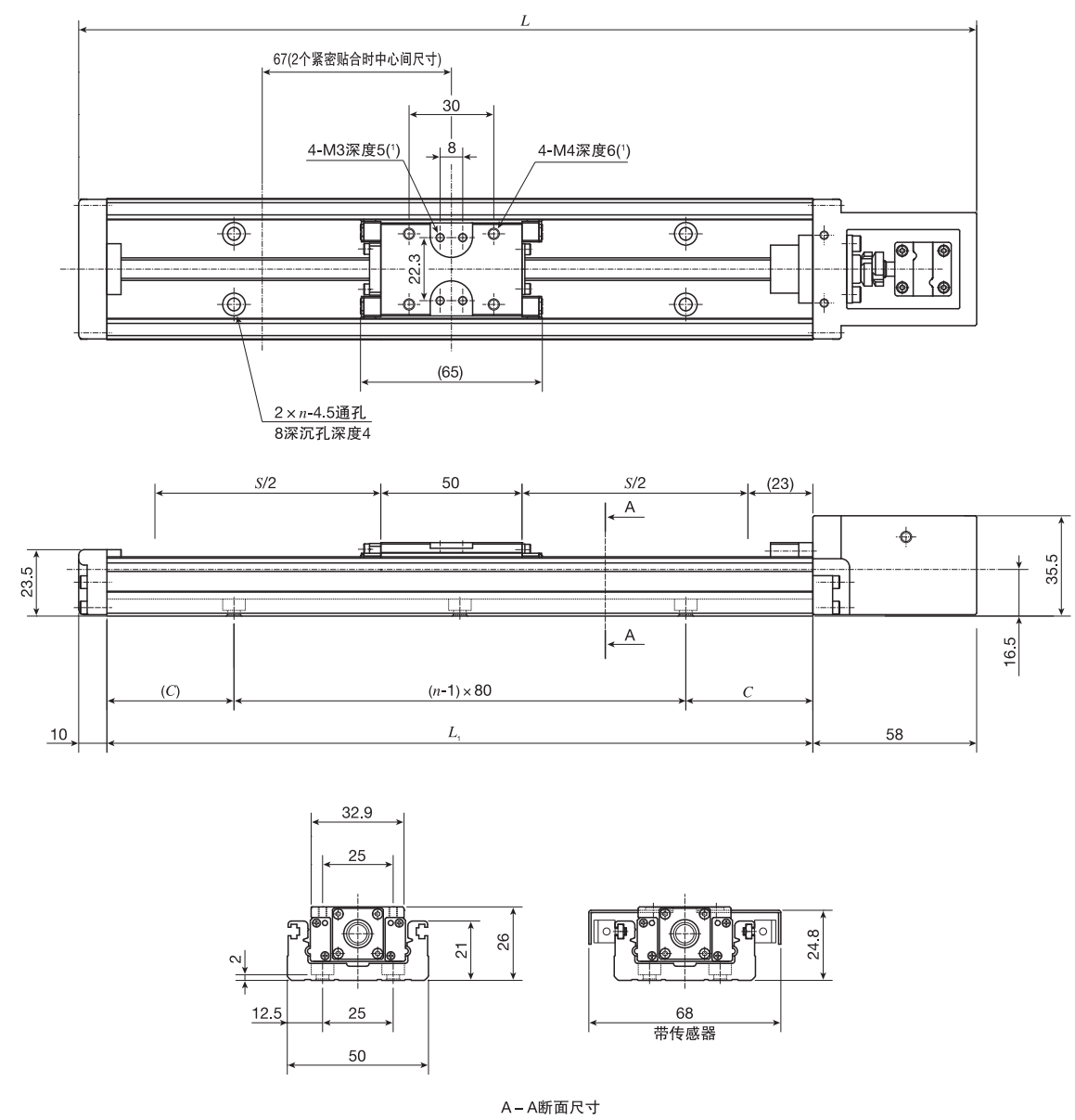


TE60B



TE86B





A-A断面尺寸

单位 mm

底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	C	n	kg ⁽³⁾
150	218	60(-)	35	2	0.52
200	268	110(40)	20	3	0.62
250	318	160(90)	45	3	0.72
300	368	210(140)	30	4	0.82
400	468	310(240)	40	5	1.02
500	568	410(340)	10	7	1.22

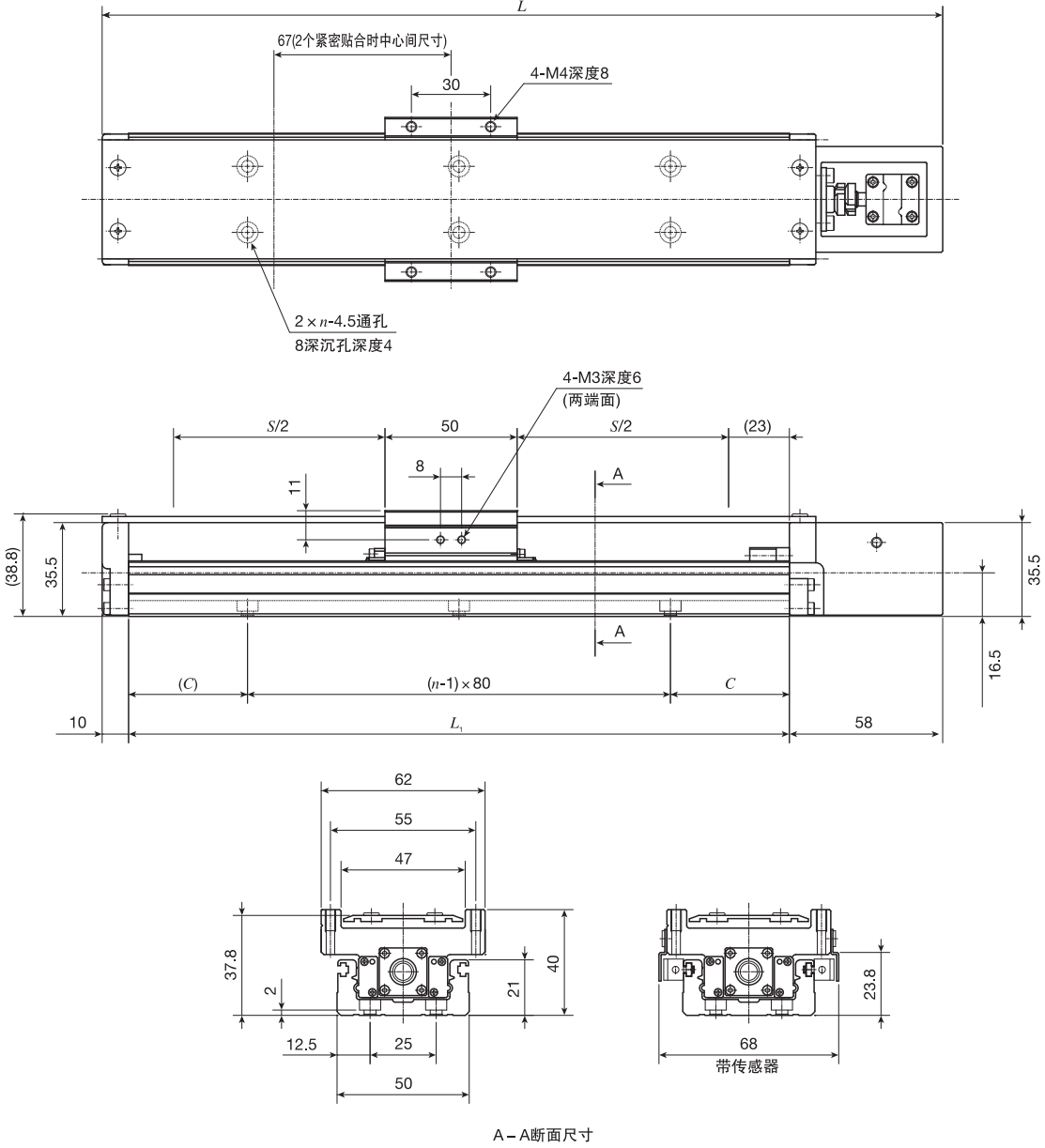
注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对滑台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺孔深度更长的螺栓。

⁽²⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

⁽³⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.07kg。

备注1. AC伺服电机用电机安装板比底座底面低3.5mm。

2. 步进电机用电机安装板比底座底面低4.5mm。



A-A断面尺寸

单位 mm

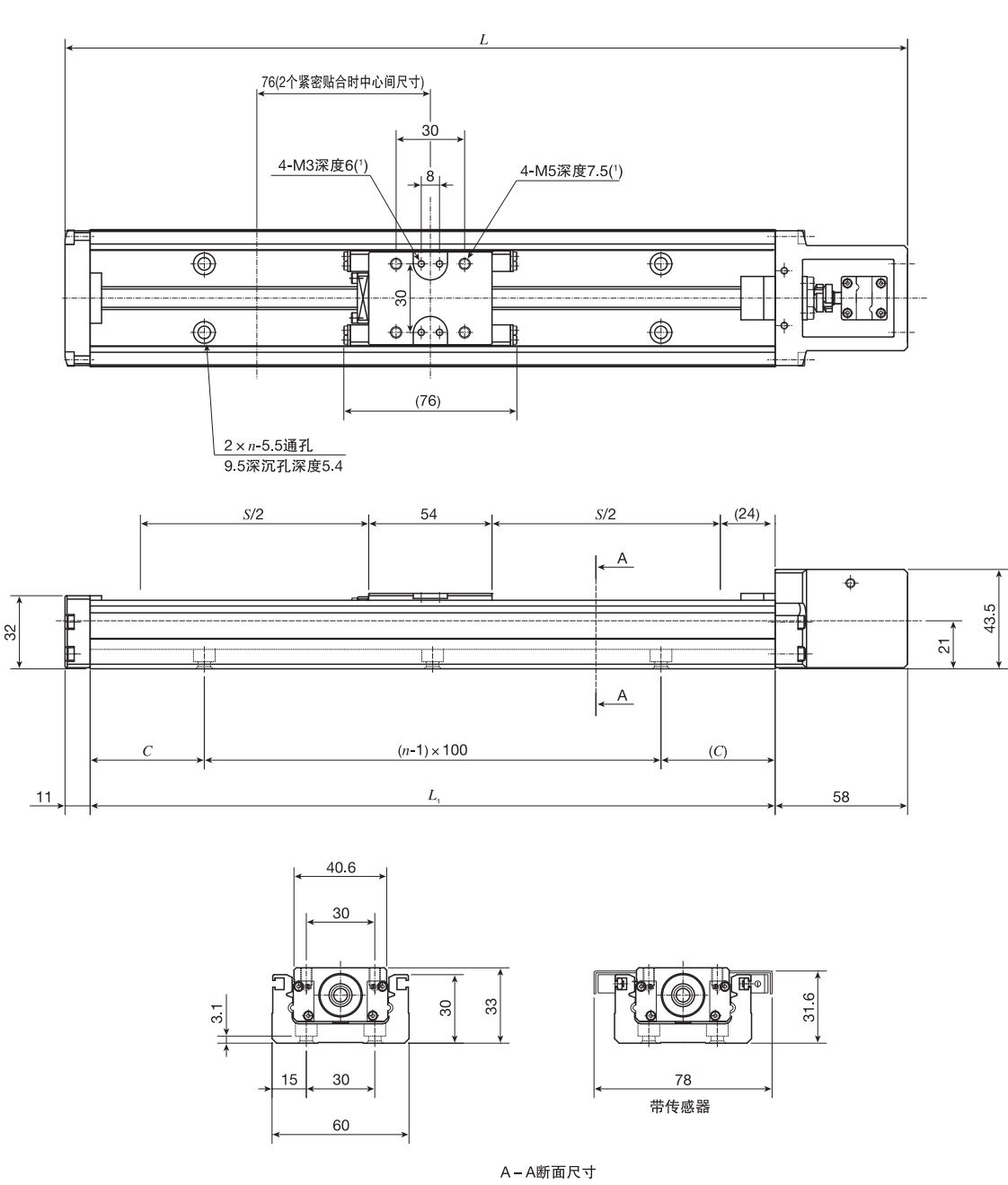
底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	C	n	kg ⁽²⁾
150	218	60(-)	35	2	0.65
200	268	110(40)	20	3	0.75
250	318	160(90)	45	3	0.85
300	368	210(140)	30	4	0.94
400	468	310(240)	40	5	1.14
500	568	410(340)	10	7	1.33

注⁽¹⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

⁽²⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.16kg。

备注1. AC伺服电机用电机安装板比底座底面低3.5mm。

2. 步进电机用电机安装板比底座底面低4.5mm。



A-A断面尺寸

单位 mm

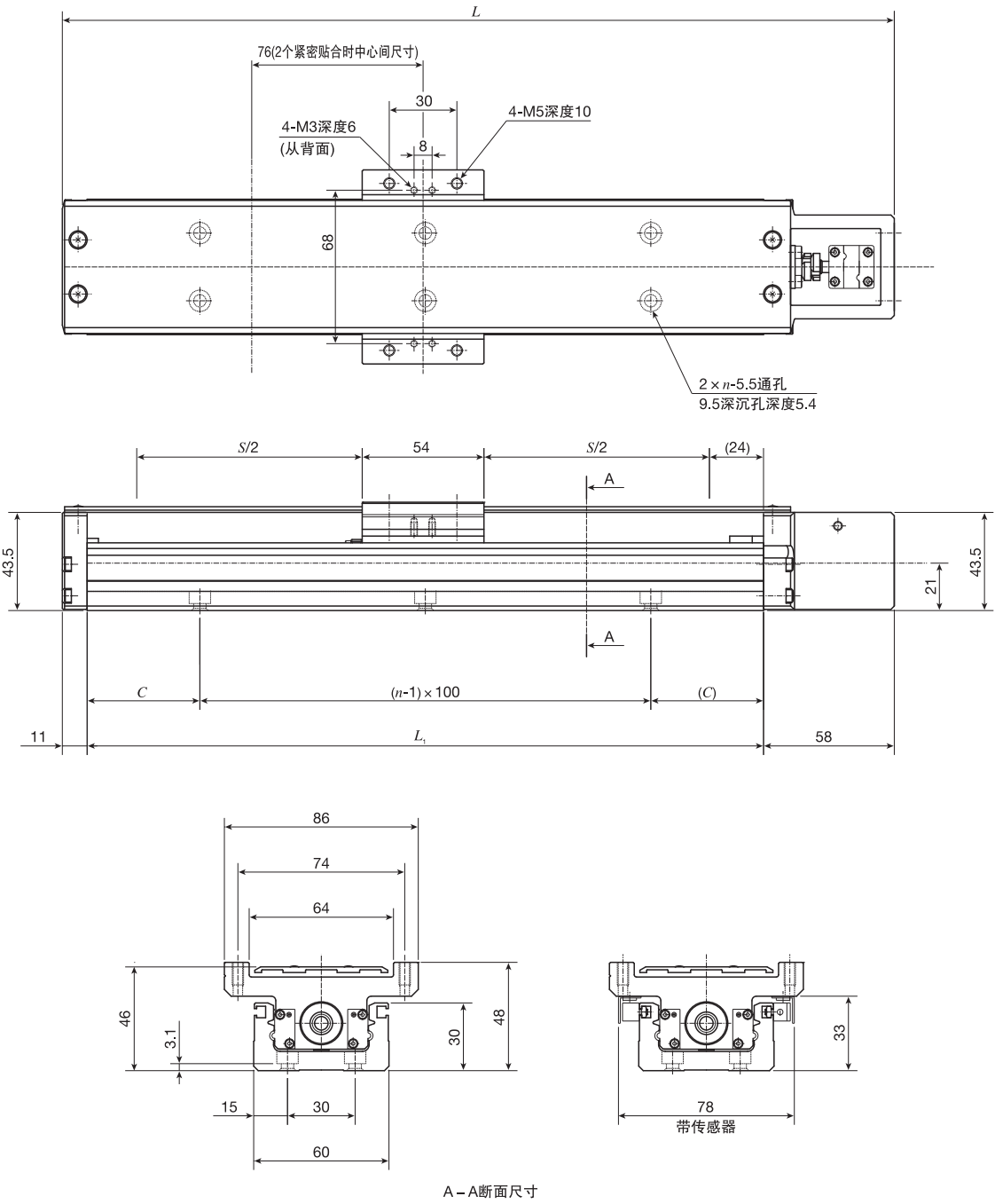
底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	C	n	kg ⁽³⁾
150	219	50(-)	25	2	0.9
200	269	100(-)	50	2	1.0
300	369	200(125)	50	3	1.3
400	469	300(225)	50	4	1.6
500	569	400(325)	50	5	1.9
600	669	500(425)	50	6	2.2
700	769	600(525)	50	7	2.5

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

⁽²⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

⁽³⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.1kg。

备注 步进电机用电机安装板比底座底面低9mm。



A-A断面尺寸

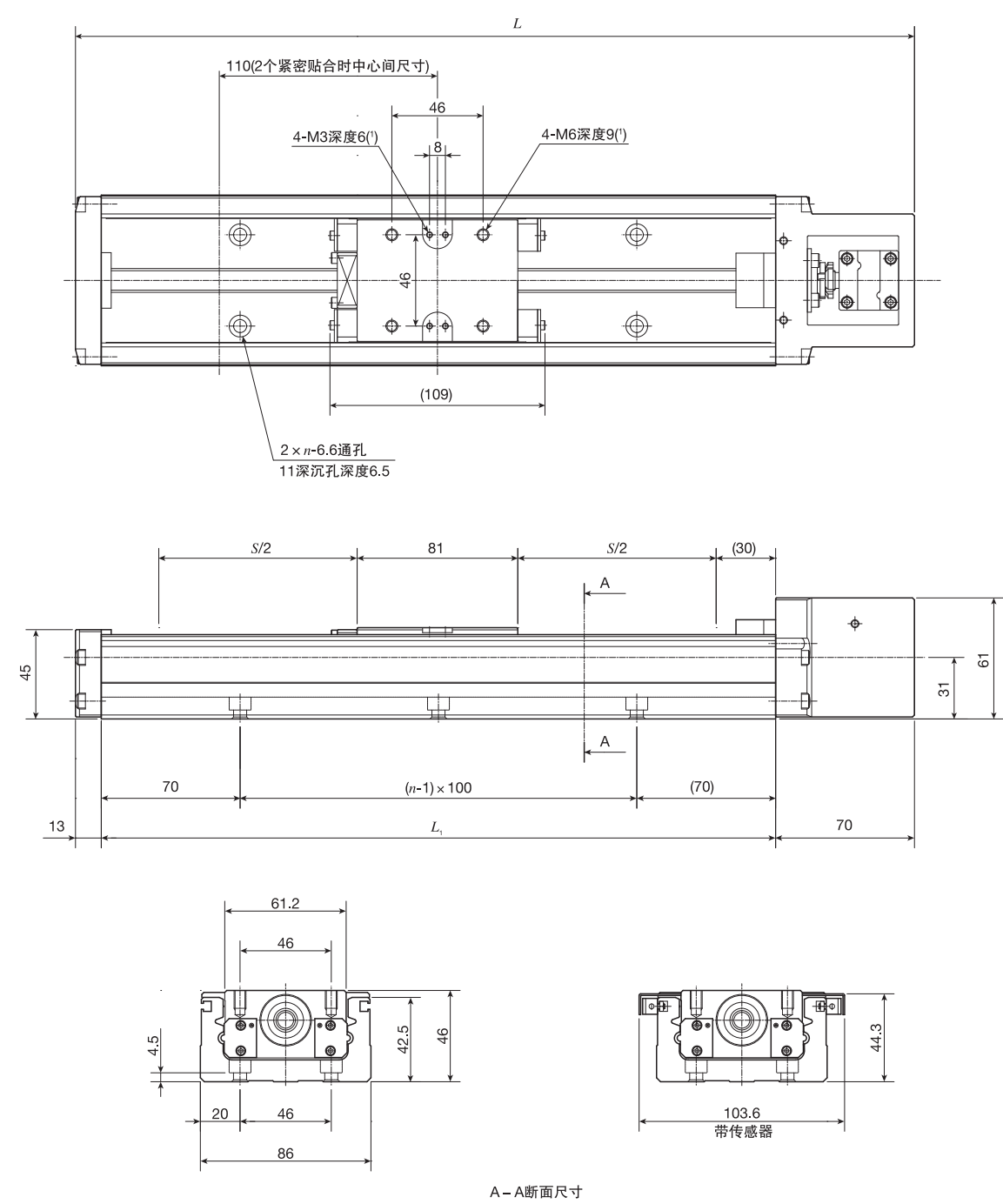
单位 mm

底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	C	n	kg ⁽²⁾
150	219	50(-)	25	2	1.1
200	269	100(-)	50	2	1.2
300	369	200(125)	50	3	1.5
400	469	300(225)	50	4	1.9
500	569	400(325)	50	5	2.2
600	669	500(425)	50	6	2.5
700	769	600(525)	50	7	2.8

注⁽¹⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

⁽²⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.2kg。

备注 步进电机用电机安装板比底座底面低9mm。

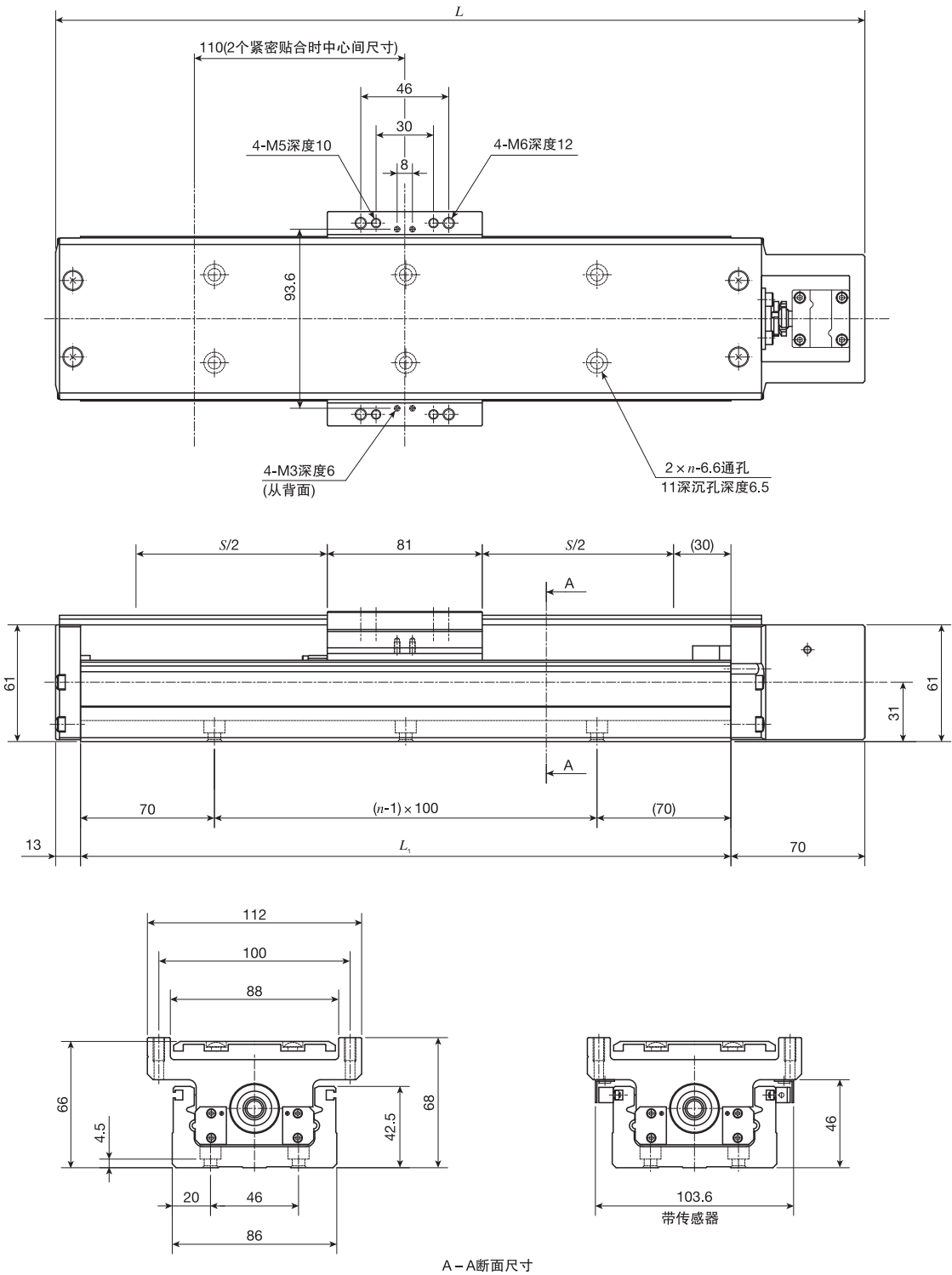


单位 mm				
底座长度	全长	行程长度	底座安装孔	质量(参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	n	kg ⁽³⁾
340	423	200(90)	3	3.1
440	523	300(190)	4	3.7
540	623	400(290)	5	4.2
640	723	500(390)	6	4.7
740	823	600(490)	7	5.2
840	923	700(590)	8	5.7
940	1 023	800(690)	9	6.3

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

注⁽²⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

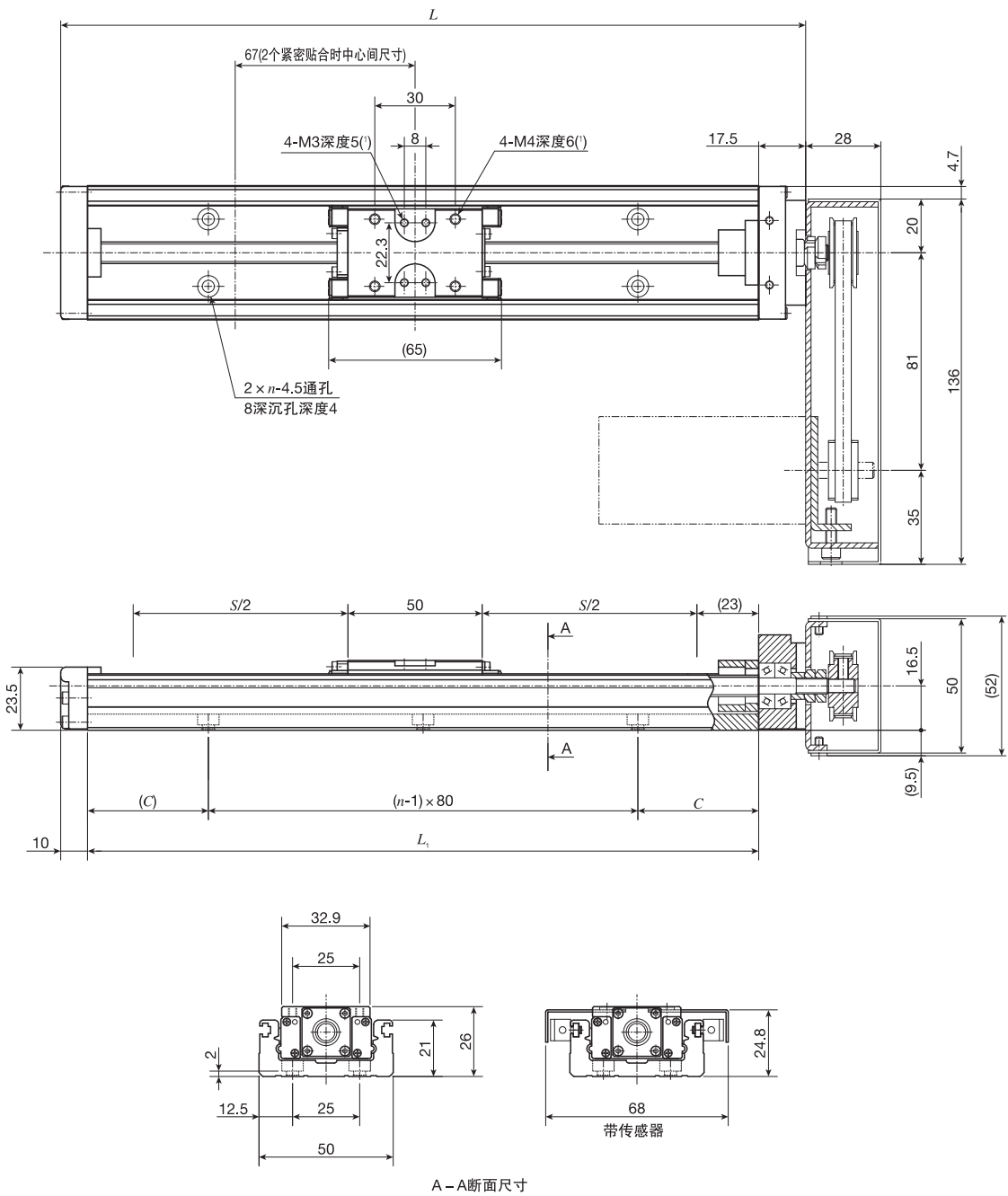
注⁽³⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.3kg。



单位 mm				
底座长度	全长	行程长度	底座安装孔	质量(参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	n	kg ⁽²⁾
340	423	200(90)	3	3.7
440	523	300(190)	4	4.3
540	623	400(290)	5	4.9
640	723	500(390)	6	5.5
740	823	600(490)	7	6.1
840	923	700(590)	8	6.7
940	1 023	800(690)	9	7.2

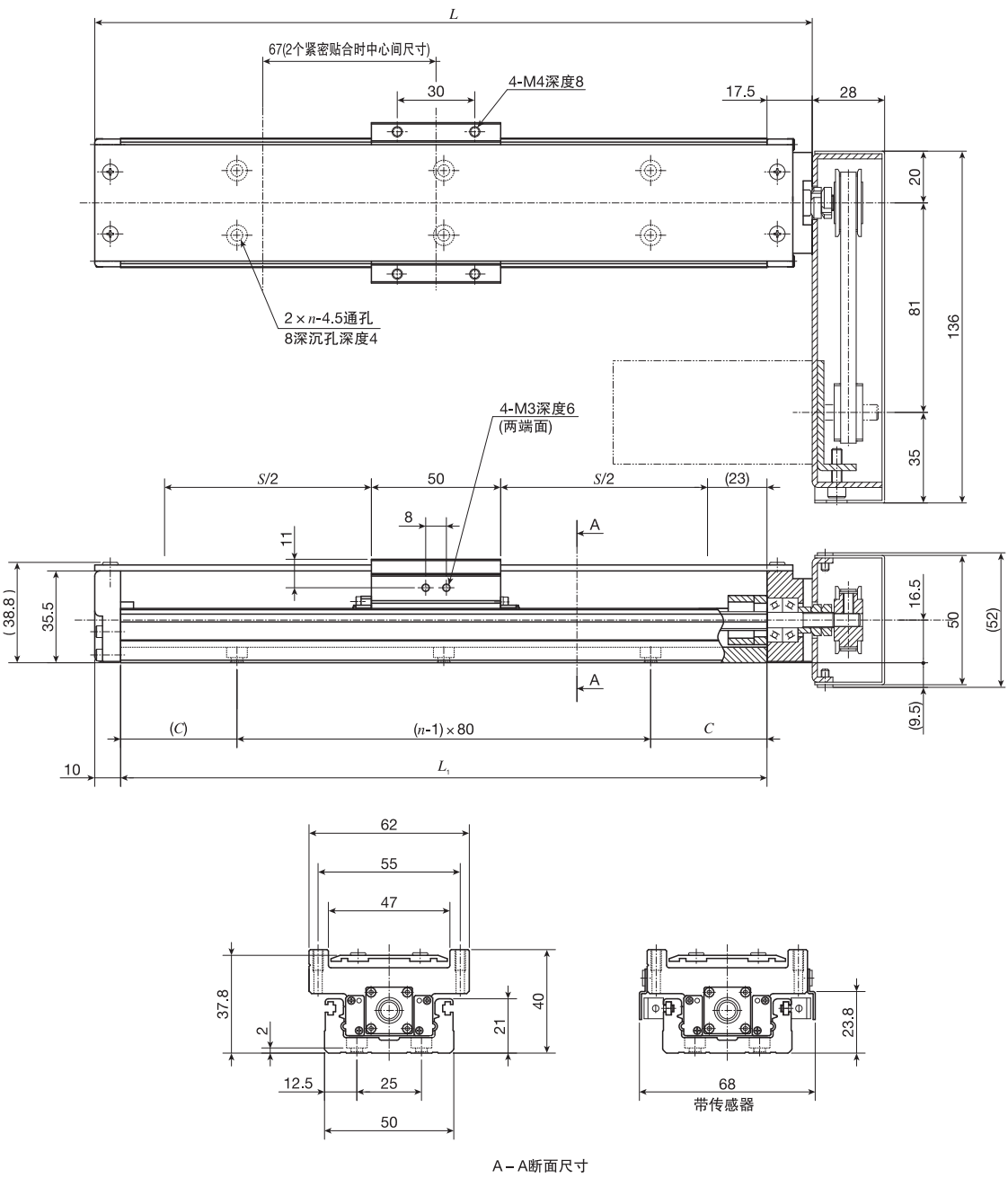
注⁽¹⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

注⁽²⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.6kg。



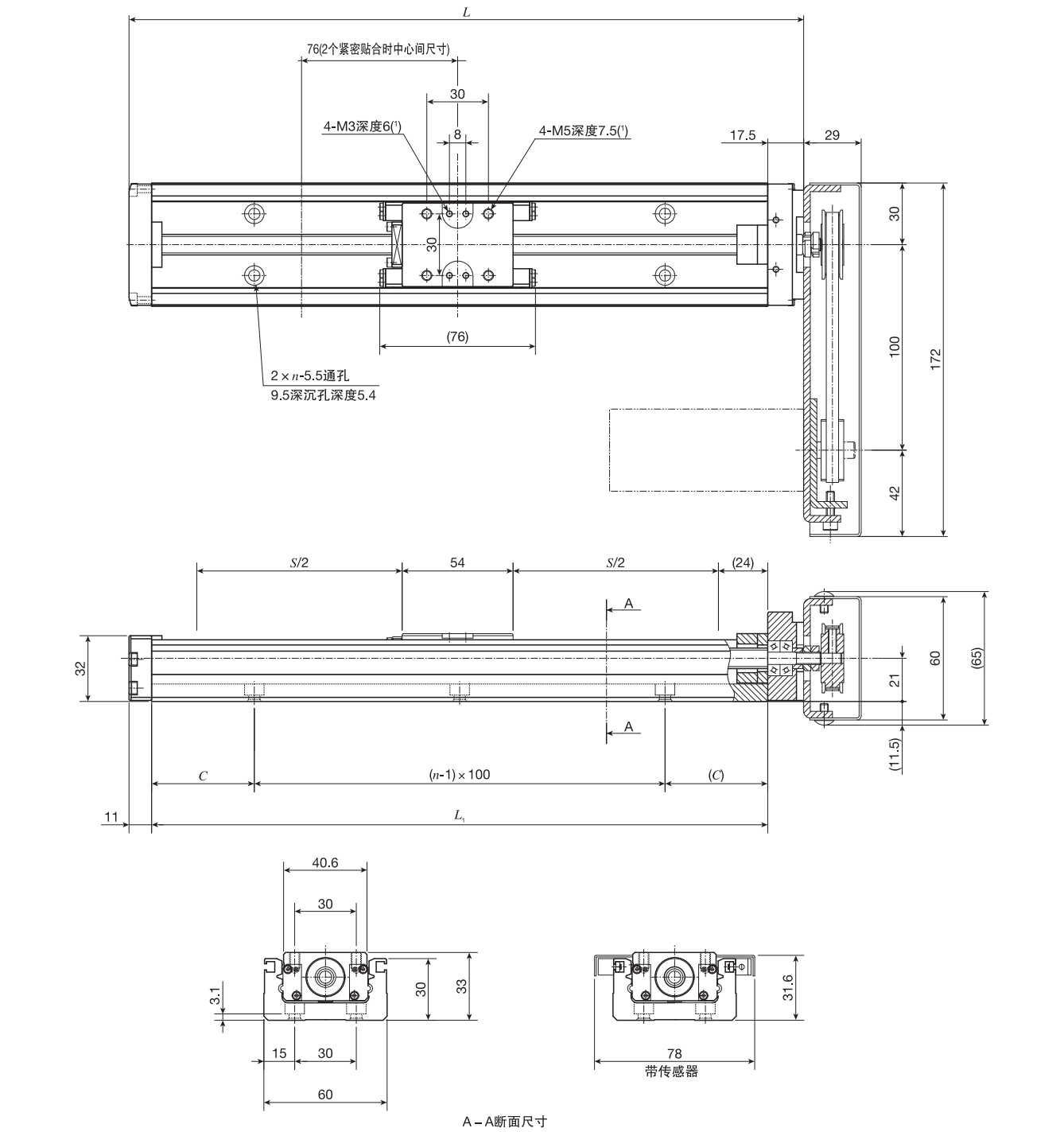
单位 mm					
底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	C	n	kg ⁽³⁾
150	177.5	60(-)	35	2	0.72
200	227.5	110(40)	20	3	0.82
250	277.5	160(90)	45	3	0.92
300	327.5	210(140)	30	4	1.02
400	427.5	310(240)	40	5	1.22
500	527.5	410(340)	10	7	1.42

注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对滑台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺紋孔深度更长的螺栓。
(2) 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。
(3) 表示1个滑台时的工作台整体的质量，2个滑台时增加0.07kg。
备注1. 电机安装板用零件为附件，本图所示为用户自行组装后的完成状态。
2. 向左右折回时，电机安装板比底座底面低约9.5mm。另外，由用户安装AC伺服电机时，电机安装板比底座底面低约2.5~3.5mm，步进电机时比底座底面低约4.5mm。
3. 向上折回时，电机安装板比底座底面低约3.5mm。



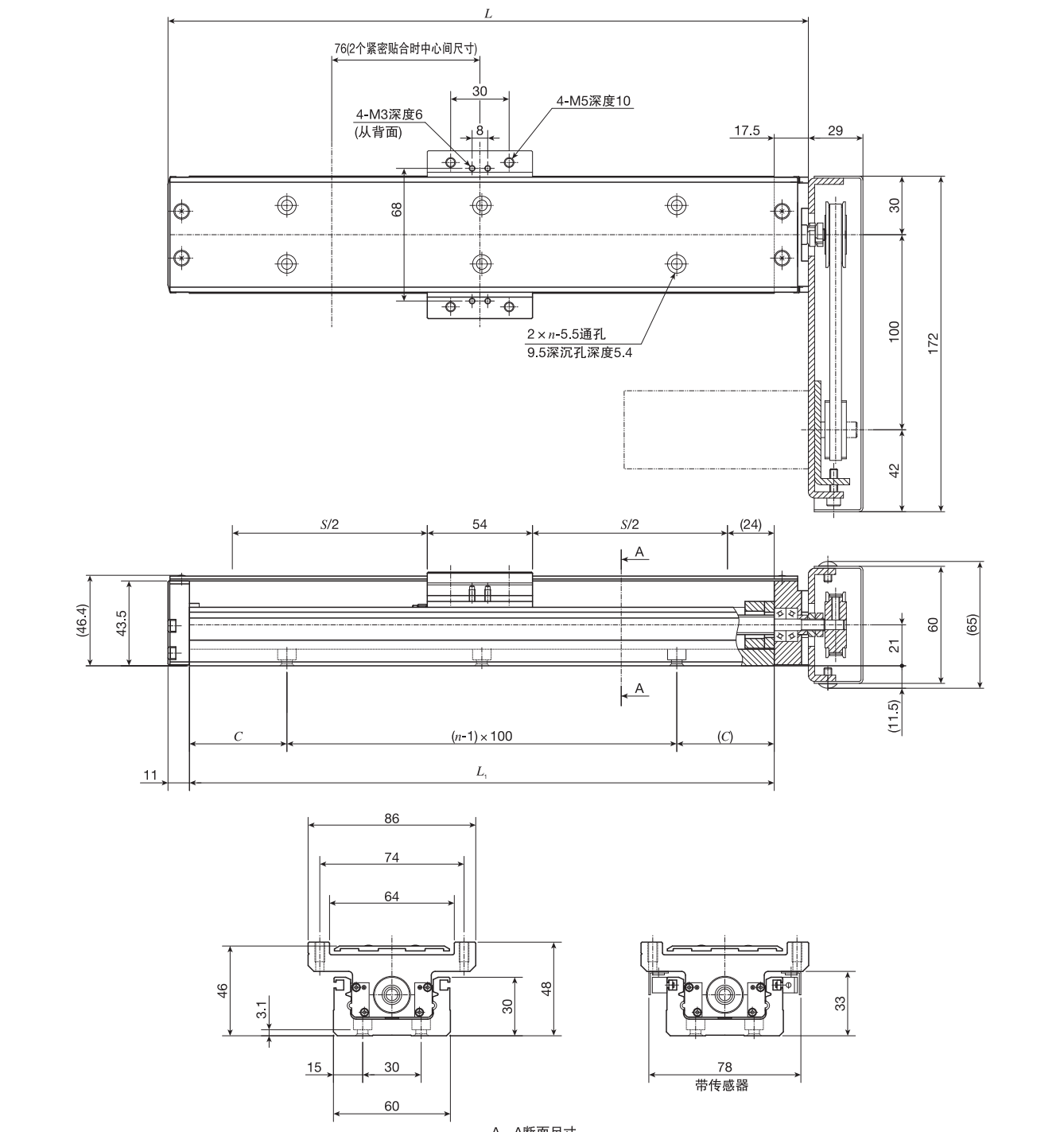
单位 mm					
底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	C	n	kg ⁽²⁾
150	177.5	60(-)	35	2	0.85
200	227.5	110(40)	20	3	0.95
250	277.5	160(90)	45	3	1.05
300	327.5	210(140)	30	4	1.15
400	427.5	310(240)	40	5	1.35
500	527.5	410(340)	10	7	1.55

注(1) 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。
(2) 表示1个滑台时的工作台整体的质量，2个滑台时增加0.16kg。
备注1. 电机安装板用零件为附件，本图所示为用户自行组装后的完成状态。
2. 向左右折回时，电机安装板比底座底面低约9.5mm。另外，由用户安装AC伺服电机时，电机安装板比底座底面低约2.5~3.5mm，步进电机时比底座底面低约4.5mm。
3. 向上折回时，电机安装板比底座底面低约3.5mm。



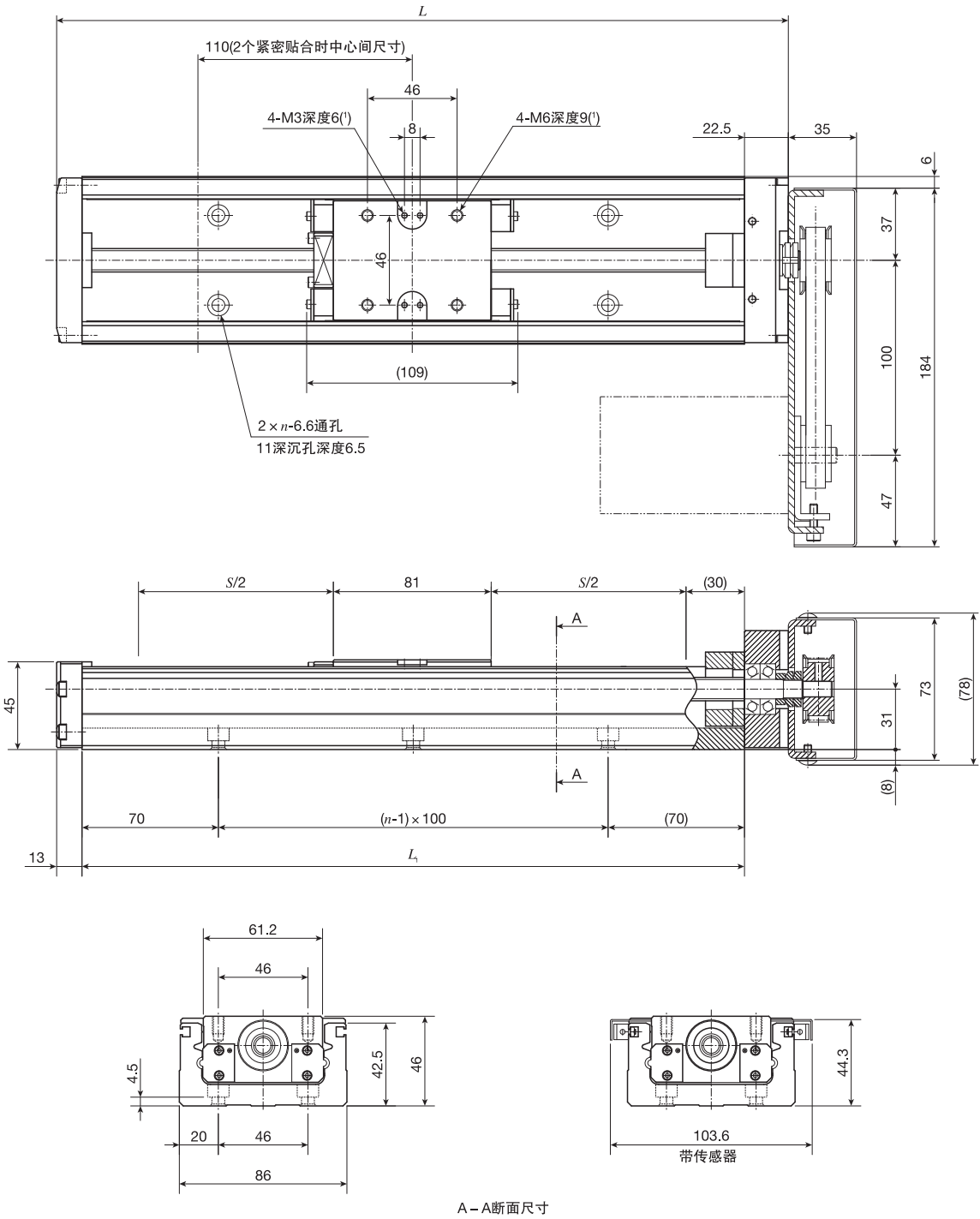
单位 mm					
底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	C	n	kg ⁽³⁾
150	178.5	50(-)	25	2	1.2
200	228.5	100(-)	50	2	1.3
300	328.5	200(125)	50	3	1.6
400	428.5	300(225)	50	4	1.9
500	528.5	400(325)	50	5	2.2
600	628.5	500(425)	50	6	2.5
700	728.5	600(525)	50	7	2.8

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
注⁽²⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。
注⁽³⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.1kg。
备注1. 电机安装板用零件为附件,本图所示为用户自行组装后的完成状态。
2. 向左右折回时,电机安装板比底座底面低约11.5mm。
3. 向上折回时,电机安装板比底座底面低约9mm。



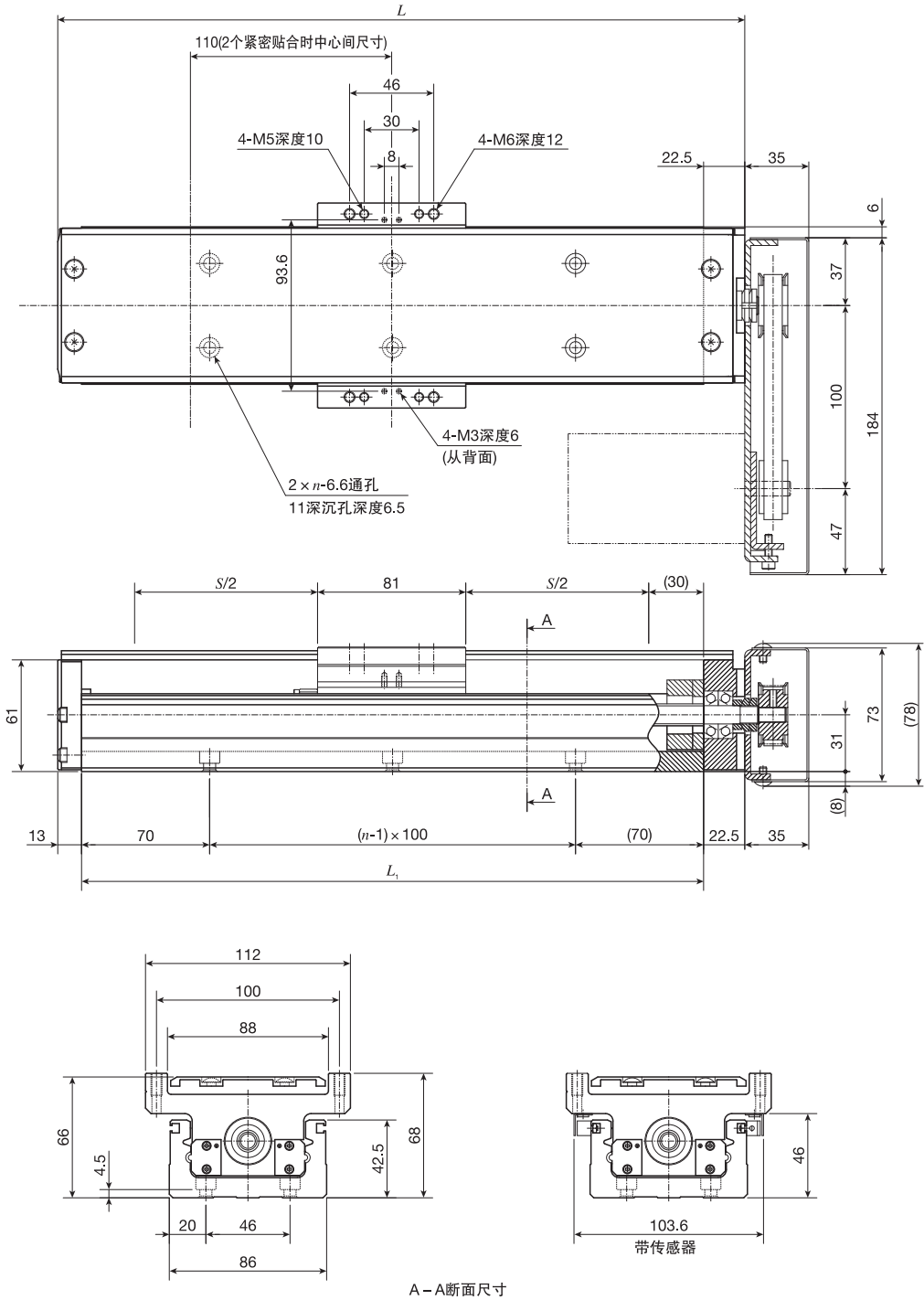
单位 mm					
底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	C	n	kg ⁽²⁾
150	178.5	50(-)	25	2	1.4
200	228.5	100(-)	50	2	1.5
300	328.5	200(125)	50	3	1.8
400	428.5	300(225)	50	4	2.2
500	528.5	400(325)	50	5	2.5
600	628.5	500(425)	50	6	2.8
700	728.5	600(525)	50	7	3.1

注⁽¹⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。
注⁽²⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.2kg。
备注1. 电机安装板用零件为附件,本图所示为用户自行组装后的完成状态。
2. 向左右折回时,电机安装板比底座底面低约11.5mm。
3. 向上折回时,电机安装板比底座底面低约9mm。



底座长度	全长	行程长度	底座安装孔	质量(参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	n	kg ⁽³⁾
340	375.5	200(90)	3	4.0
440	475.5	300(190)	4	4.6
540	575.5	400(290)	5	5.1
640	675.5	500(390)	6	5.6
740	775.5	600(490)	7	6.1
840	875.5	700(590)	8	6.6
940	975.5	800(690)	9	7.2

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
注⁽²⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。
注⁽³⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.3kg。
备注1. 电机安装板用零件为附件, 本图所示为用户自行组装后的完成状态。
2. 向左右折回时, 电机安装板比底座底面低约8mm。
3. 向上折回时, 电机安装板比底座底面低约6mm。



底座长度	全长	行程长度	底座安装孔	质量(参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	n	kg ⁽²⁾
340	375.5	200(90)	3	4.6
440	475.5	300(190)	4	5.2
540	575.5	400(290)	5	5.8
640	675.5	500(390)	6	6.4
740	775.5	600(490)	7	7.0
840	875.5	700(590)	8	7.6
940	975.5	800(690)	9	8.1

注⁽¹⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。
注⁽²⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.6kg。
备注1. 电机安装板用零件为附件, 本图所示为用户自行组装后的完成状态。
2. 向左右折回时, 电机安装板比底座底面低约8mm。
3. 向上折回时, 电机安装板比底座底面低约6mm。