

各类表

各类表 564

沈阳瑞思达轴承有限公司 SHENYANG TOTAL BEARING CO.,LTD.
Tel: 024 22945833 22923833 24853899 Fax: 024 88729249
Mobile: 13940483518 15640413155 (微信)
Web: <https://www.rstbearing.com.cn>



● 润滑脂的品牌和性能(参考)

分类	品牌	厂家名	增稠剂或皂基	稠度	滴点 ℃	工作温度范围 ⁽¹⁾ ℃	备注
通用	爱万利 润滑脂 S1	出光昭和壳牌 ⁽²⁾	Li	323	182	-35 ~ 120	通用、集中加油用
	爱万利 润滑脂 S2	出光昭和壳牌	Li	283	185	-25 ~ 120	通用、集中加油用
	爱万利 润滑脂 S3	出光昭和壳牌	Li	242	185	-20 ~ 135	通用
	Daphne润滑脂 MP No.2	出光昭和壳牌	Li	276	195	-20 ~ 120	通用
	COSMO DynamaxNo.2	COSMO石油	Li	280	188	-20 ~ 120	通用
	Multinoc润滑脂 2	JXTG能源	Li	278	212	-30 ~ 125	通用
低温用	爱万利 润滑脂 RA-J	出光昭和壳牌	Li	252	183	-40 ~ 130	低温用
	Beacon 325	EMG Lubricants	Li	280	193	(160) -60 ~ 120	低温用、低扭矩用
	ISOFLEX LDS 18 SPECIAL A	NOK Kluber	Li	280	≥185	-60 ~ 130	低温用、高速用、有极压性
	ISOFLEX SUPER LDS 18	NOK Kluber	Li	280	≥185	-60 ~ 130	低温用、高速用、无噪声
	LT润滑脂 No.2	JXTG能源	Li	275	181	-50 ~ 150	低温用
大范围温度用	Temprex N3	EMG Lubricants	Li Comp	235	≥300	(200) -20 ~ 160	大范围温度用、高温用
	AeroShell 润滑脂 7	出光昭和壳牌	微凝胶	288	≥260	-73 ~ 149	大范围温度用、低温用
	Multemp PS No.2	协同油脂	Li	275	190	-50 ~ 130	大范围温度用、低温特性・音响特性好
	Multemp SRL	协同油脂	Li	242	192	-50 ~ 150	大范围温度用、低温特性・音响特性好
	Multinoc Wide 2	JXTG能源	Li+特殊Na	247	203	-40 ~ 135	大范围温度用

注⁽¹⁾ 工作温度范围引用润滑脂生产厂家产品目录的值，不保证在高温环境下连续使用。

()内的值表示短时间运动中的最高温度，不适用于连续运行。

⁽²⁾ 2019年4月昭和壳牌和出光兴产合并为出光昭和壳牌。

备注 请参照各生产厂家的产品目录。

分类	品牌	厂家名	增稠剂或皂基	稠度	滴点 ℃	工作温度范围 ⁽¹⁾ ℃	备注
极压类	爱万利 EP润滑脂 2	出光昭和壳牌	Li	284	184	-20 ~ 110	极压高负荷用、集中加油用
	Molykote BR2-Plus	道康宁东丽	Li	265	185	-30 ~ 150	含有MoS ₂ 、极压高负荷用
	Molob-alloy #777-2	嘉实多	Li	280	182	0 ~ 135	含有MoS ₂ 、极压高负荷用
其他	G 40M	信越化学工业	Li	260	≥200	-30 ~ 200	大范围温度用、高温热氧化稳定性、耐水性出色。化学惰性
	G 40H	信越化学工业	Li	220	≥200	-30 ~ 200	大范围温度用、高温热氧化稳定性、耐水性出色。化学惰性
	Krytox 240AD	科慕	含氟类	275	无	-30 ~ 288	高温稳定性、化学惰性、耐溶剂性
	Barrierta L55/2	NOKKluber	含氟类	No.2	无	(250) -35 ~ 220	含通用、高温蒸发损失小。化学惰性
	Barrierta IMI/V	NOKKluber	含氟类	No.2	无	-50 ~ 220	高真空用
	Dolium 润滑脂 R	出光昭和壳牌	尿素类	281	249	-30 ~ 150	耐热性、热氧化稳定性出色。
	Stamina 润滑脂 RL2	出光昭和壳牌	尿素类	268	271	-20 ~ 180	耐热性、热氧化稳定性出色。

●单位的换算率表

SI、CGS单位制及重力类单位的对照表

量 单位类	长度	质量	时间	加速度	力	应力	压力
SI	m	kg	s	m/s ²	N	Pa	Pa
CGS单位制	cm	g	s	Gal	dyn	dyn/cm ²	dyn/cm ²
重力单位制	m	kgf·s ² /m	s	m/s ²	kgf	kgf/m ²	kgf/m ²

换算成SI单位

量	单位的名称	符号	换算成SI的换算率	SI单位的名称	符号
角 度	度	°	$\pi/180$	弧度	rad
	分	'	$\pi/10\,800$		
	秒	"	$\pi/648\,000$		
长 度	米	m	1	米	m
	微米	μ	10^{-6}		
	埃	Å	10^{-10}		
	X射线单位		$\approx 1.002\,08 \times 10^{-13}$		
面 积	海里	n mile	1852	平方米	m ²
	平方米	m ²	1		
	公亩	a	10^2		
体 积	公顷	ha	10^4	立方米	m ³
	立方米	m ³	1		
	公升	l, L	10^{-3}		
质 量	千克	kg	1	千克	kg
	吨	t	10^3		
	原子质量单位	u	$\approx 1.660\,57 \times 10^{-27}$		
时 间	秒	s	1	秒	s
	分	min	60		
	时	h	3 600		
	天	d	86 400		
速 度	米每秒	m/s	1	米每秒	m/s
	海里	kn	1 852/3 600		
频率及振动数	周期	s ⁻¹	1	赫兹	Hz
转 速	次每分钟	min ⁻¹	1/60	每秒	s ⁻¹
角 速 度	弧度每秒	rad/s	1	弧度每秒	rad/s
加 速 度	米每秒每秒	m/s ²	1	米每秒每秒	m/s ²
	g	G	9.806 65		
力	重量千克	kgf	9.806 65	牛顿	N
	重量吨	tf	9 806.65		
	达因	dyn	10^{-5}		
力 矩	重量千克米	kgf·m	9.806 65	牛顿米	N·m
应 力 及 压 力	重量千克每平方米	kgf/m ²	9.806 65	帕斯卡	Pa
	重量千克每平方厘米	kgf/cm ²	$9.806\,65 \times 10^4$		
	重量千克每平方毫米	kgf/mm ²	$9.806\,65 \times 10^6$		

能量	功率	温度	粘度	动粘度	磁通量	磁通密度	磁场强度
J	W	K	Pa·s	m ² /s	Wb	T	A/m
erg	erg/s	°C	P	St	Mx	Gs	Oe
kgf·m	kgf·m/s	°C	kgf·s/m ²	m ² /s	—	—	—

量	单位的名称	符号	换算成SI的换算率	SI单位的名称	符号
压 力	米水柱	mH ₂ O	9 806.65	帕斯卡	Pa
	毫米汞柱	mmHg	101 325/760		
	托	Torr	101 325/760		
	气压	atm	101 325		
能 量	巴	bar	10^5	焦耳	J
	尔格	erg	10^{-7}		
	IT卡	cal _{IT}	4.186 8		
	重量千克米	kgf·m	9.806 65		
	千瓦时	kW·h	3.600×10^6		
	马力时	PS·h	$\approx 2.647\,79 \times 10^6$		
功 率 及 动 力	电子伏特	eV	$\approx 1.602\,19 \times 10^{-19}$	瓦特	W
	瓦特	W	1		
	马力	PS	≈ 735.5		
粘 度	重量千克米每秒	kgf·m/s	9.806 65	帕秒	Pa·s
	泊	P	10^{-1}		
	厘泊	cP	10^{-3}		
动 粘 度	重量千克秒每平方米	kgf·s/m ²	9.806 65	平方米每秒	m ² /s
	施	St	10^{-4}		
温 度	厘施	cSt	10^{-6}	开尔芬	K
	度	°C	+ 273.15		
放 射 能	居里	Ci	3.7×10^{10}	贝克勒尔	Bq
	伦琴	R	2.58×10^{-4}		
	辐射剂量	rad	10^{-2}		
	吸收剂量	rem	10^{-2}		
剂 量 当 量	拉德			库伦每千克	C/kg
磁 通 量	雷姆			葛莱	Gy
	麦克斯韦	Mx	10^{-8}	希沃特	Sv
磁 通 密 度	伽玛	γ	10^{-9}	韦伯	Wb
	高斯	Gs	10^{-4}		
磁 场 强 度	特斯拉	T	$10^3/4\pi$	安培每米	A/m
	奥斯特	Oe			
电 量	库伦	C	1	库伦	C
	伏特	V	1		
	电 位 量				
	法拉	F	1		
	静 电 电 容				
	欧姆	Ω	1		
	电 阻				
	西门子	S	1		
电 导	亨利	H	1	亨利	H
	电 感				
电 流	安培	A	1	安培	A

●硬度换算表(参考)

洛氏 C标度硬度 负荷1471N HRC	维氏硬度 HV	布氏硬度		洛氏硬度		肖氏硬度 HS
		标准球	碳化钨球	A标度 负荷588.4N 金刚石锥形压头	B标度 负荷980.7N 直径1/16in球	
68	940	—	—	85.6	—	97
67	900	—	—	85.0	—	95
66	865	—	—	84.5	—	92
65	832	—	(739)	83.9	—	91
64	800	—	(722)	83.4	—	88
63	772	—	(705)	82.8	—	87
62	746	—	(688)	82.3	—	85
61	720	—	(670)	81.8	—	83
60	697	—	(654)	81.2	—	81
59	674	—	(634)	80.7	—	80
58	653	—	615	80.1	—	78
57	633	—	595	79.6	—	76
56	613	—	577	79.0	—	75
55	595	—	560	78.5	—	74
54	577	—	543	78.0	—	72
53	560	—	525	77.4	—	71
52	544	(500)	512	76.8	—	69
51	528	(487)	496	76.3	—	68
50	513	(475)	481	75.9	—	67
49	498	(464)	469	75.2	—	66
48	484	451	455	74.7	—	64
47	471	442	443	74.1	—	63
46	458	432	432	73.6	—	62
45	446	421	421	73.1	—	60
44	434	409	409	72.5	—	58
43	423	400	400	72.0	—	57
42	412	390	390	71.5	—	56
41	402	381	381	70.9	—	55
40	392	371	371	70.4	—	54
39	382	362	362	69.9	—	52

洛氏 C标度硬度 负荷1471N HRC	维氏硬度 HV	布氏硬度		洛氏硬度		肖氏硬度 HS
		标准球	碳化钨球	A标度 负荷588.4N 金刚石锥形压头	B标度 负荷980.7N 直径1/16in球	
38	372	353	353	69.4	—	51
37	363	344	344	68.9	—	50
36	354	336	336	68.4	(109.0)	49
35	345	327	327	67.9	(108.5)	48
34	336	319	319	67.4	(108.0)	47
33	327	311	311	66.8	(107.5)	46
32	318	301	301	66.3	(107.0)	44
31	310	294	294	65.8	(106.0)	43
30	302	286	286	65.3	(105.5)	42
29	294	279	279	64.7	(104.5)	41
28	286	271	271	64.3	(104.0)	41
27	279	264	264	63.8	(103.0)	40
26	272	258	258	63.3	(102.5)	38
25	266	253	253	62.8	(101.5)	38
24	260	247	247	62.4	(101.0)	37
23	254	243	243	62.0	100.0	36
22	248	237	237	61.5	99.0	35
21	243	231	231	61.0	98.5	35
20	238	226	226	60.5	97.8	34
(18)	230	219	219	—	96.7	33
(16)	222	212	212	—	95.5	32
(14)	213	203	203	—	93.9	31
(12)	204	194	194	—	92.3	29
(10)	196	187	187	—	90.7	28
(8)	188	179	179	—	89.5	27
(6)	180	171	171	—	87.1	26
(4)	173	165	165	—	85.5	25
(2)	166	158	158	—	83.5	24
(0)	160	152	152	—	81.7	24

●轴的尺寸容许公差

孔径的分类 mm		b12		c12		d6		e6		e12		f5		f6		g5	
超过	以下	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限
—	3	−140	−240	−60	−160	−20	−26	−14	−20	−14	−114	−6	−10	−6	−12	−2	−6
3	6	−140	−260	−70	−190	−30	−38	−20	−28	−20	−140	−10	−15	−10	−18	−4	−9
6	10	−150	−300	−80	−230	−40	−49	−25	−34	−25	−175	−13	−19	−13	−22	−5	−11
10	18	−150	−330	−95	−275	−50	−61	−32	−43	−32	−212	−16	−24	−16	−27	−6	−14
18	30	−160	−370	−110	−320	−65	−78	−40	−53	−40	−250	−20	−29	−20	−33	−7	−16
30	40	−170	−420	−120	−370	−80	−96	−50	−66	−50	−300	−25	−36	−25	−41	−9	−20
40	50	−180	−430	−130	−380												
50	65	−190	−490	−140	−440	−100	−119	−60	−79	−60	−360	−30	−43	−30	−49	−10	−23
65	80	−200	−500	−150	−450												
80	100	−220	−570	−170	−520	−120	−142	−72	−94	−72	−422	−36	−51	−36	−58	−12	−27
100	120	−240	−590	−180	−530												
120	140	−260	−660	−200	−600												
140	160	−280	−680	−210	−610	−145	−170	−85	−110	−85	−485	−43	−61	−43	−68	−14	−32
160	180	−310	−710	−230	−630												
180	200	−340	−800	−240	−700												
200	225	−380	−840	−260	−720	−170	−199	−100	−129	−100	−560	−50	−70	−50	−79	−15	−35
225	250	−420	−880	−280	−740												
250	280	−480	−1000	−300	−820	−190	−222	−110	−142	−110	−630	−56	−79	−56	−88	−17	−40
280	315	−540	−1060	−330	−850												
315	355	−600	−1170	−360	−930	−210	−246	−125	−161	−125	−695	−62	−87	−62	−98	−18	−43
355	400	−680	−1250	−400	−970												
400	450	−760	−1390	−440	−1070	−230	−270	−135	−175	−135	−765	−68	−95	−68	−108	−20	−47
450	500	−840	−1470	−480	−1110												

孔径的分类 mm		h12		h13		js5		j5		js6		j6		j7		k5	
超过	以下	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限
—	3	0	−100	0	−140	+2	−2	+2	−2	+3	−3	+4	−2	+6	−4	+4	0
3	6	0	−120	0	−180	+2.5	−2.5	+3	−2	+4	−4	+6	−2	+8	−4	+6	+1
6	10	0	−150	0	−220	+3	−3	+4	−2	+4.5	−4.5	+7	−2	+10	−5	+7	+1
10	18	0	−180	0	−270	+4	−4	+5	−3	+5.5	−5.5	+8	−3	+12	−6	+9	+1
18	30	0	−210	0	−330	+4.5	−4.5	+5	−4	+6.5	−6.5	+9	−4	+13	−8	+11	+2
30	40	0	−250	0	−390	+5.5	−5.5	+6	−5	+8	−8	+11	−5	+15	−10	+13	+2
40	50																
50	65	0	−300	0	−460	+6.5	−6.5	+6	−7	+9.5	−9.5	+12	−7	+18	−12	+15	+2
65	80																
80	100	0	−350	0	−540	+7.5	−7.5	+6	−9	+11	−11	+13	−9	+20	−15	+18	+3
100	120																
120	140																
140	160	0	−400	0	−630	+9	−9	+7	−11	+12.5	−12.5	+14	−11	+22	−18	+21	+3
160	180																
180	200																
200	225	0	−460	0	−720	+10	−10	+7	−13	+14.5	−14.5	+16	−13	+25	−21	+24	+4
225	250																
250	280	0	−520	0	−810	+11.5	−11.5	+7	−16	+16	−16	+16	−16	+26	−26	+27	+4
280	315																
315	355	0	−570	0	−890	+12.5	−12.5	+7	−18	+18	−18	+18	−18	+29	−28	+29	+4
355	400																
400	450	0	−630	0	−970	+13.5	−13.5	+7	−20	+20	−20	+20	−20	+31	−32	+32	+5
450	500																

单位 μm

g6		h5		h6		h7		h8		h9		h10		h11		孔径的分类 mm	
上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	超过	以下
−2	−8	0	−4	0	−6	0	−10	0	−14	0	−25	0	−40	0	−60	—	3
−4	−12	0	−5	0	−8	0	−12	0	−18	0	−30	0	−48	0	−75	3	6
−5	−14	0	−6	0	−9	0	−15	0	−22	0	−36	0	−58	0	−90	6	10
−6	−17	0	−8	0	−11	0	−18	0	−27	0	−43	0	−70	0	−110	10	18
−7	−20	0	−9	0	−13	0	−21	0	−33	0	−52	0	−84	0	−130	18	30
−9	−25	0	−11	0	−16	0	−25	0	−39	0	−62	0	−100	0	−160	30	40
																40	50
−10	−29	0	−13	0	−19	0	−30	0	−46	0	−74	0	−120	0	−190	50	65
																65	80
−12	−34	0	−15	0	−22	0	−35	0	−54	0	−87	0	−140	0	−220	80	100
																100	120
																120	140
−14	−39	0	−18	0	−25	0	−40	0	−63	0	−100	0	−160	0	−250	140	160
																160	180
																180	200
−15	−44	0	−20	0	−29	0	−46	0	−72	0	−115	0	−185	0	−290	200	225
																225	250
−17	−49	0	−23	0	−32	0	−52	0	−81	0	−130	0	−210	0	−320	250	280
																280	315
−18	−54	0	−25	0	−36	0	−57	0	−89	0	−140	0	−230	0	−360	315	355
																355	400
−20	−60	0	−27	0	−40	0	−63	0	−97	0	−155	0	−250	0	−400	400	450
																450	500

单位 μm

k6		m5		m6		n5		n6		p6		孔径的分类 mm	
上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	超过	以下
+6	0	+6	+2	+8	+2	+8	+4	+10	+4	+12	+6	—	3
+9	+1	+9	+4	+12	+4	+13	+8	+16	+8	+20	+12	3	6
+10	+1	+12	+6	+15	+6	+16	+10	+19	+10	+24	+15	6	10
+12	+1	+15	+7	+18	+7	+20	+12	+23	+12	+29	+18	10	18
+15	+2	+17	+8	+21	+8	+24	+15	+28	+15	+35	+22	18	30
+18	+2	+20	+9	+25	+9	+28	+17	+33	+17	+42	+26	30	40
												40	50
+21	+2	+24	+11	+30	+11	+33	+20	+39	+20	+51	+32	50	65
												65	80
+25	+3	+28	+13	+35	+13	+38	+23	+45	+23	+59	+37	80	100
												100	120
+28	+3	+33	+15	+40	+15	+45	+27	+52	+27	+68	+43	120	140
												140	160
												160	180
												180	200
+33	+4	+37	+17	+46	+17	+51	+31	+60	+31	+79	+50	200	225
												225	250
+36	+4	+43	+20	+52	+20	+57	+34	+66	+34	+88	+56	250	280
												280	315
+40	+4	+46	+21	+57	+21	+62	+37	+73	+37	+98	+62	315	355
												355	400
+45	+5	+50	+23	+63	+23	+67	+40	+80	+40	+108	+68	400	450
												450	500

●轴承座的尺寸容许公差

孔径的分类 mm		B12		E7		E11		E12		F6		F7		G6		G7	
		上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限
—	3	+ 240	+140	+ 24	+ 14	+ 74	+ 14	+114	+ 14	+ 12	+ 6	+ 16	+ 6	+ 8	+ 2	+12	+ 2
3	6	+ 260	+140	+ 32	+ 20	+ 95	+ 20	+140	+ 20	+ 18	+10	+ 22	+10	+12	+ 4	+16	+ 4
6	10	+ 300	+150	+ 40	+ 25	+115	+ 25	+175	+ 25	+ 22	+13	+ 28	+13	+14	+ 5	+20	+ 5
10	18	+ 330	+150	+ 50	+ 32	+142	+ 32	+212	+ 32	+ 27	+16	+ 34	+16	+17	+ 6	+24	+ 6
18	30	+ 370	+160	+ 61	+ 40	+170	+ 40	+250	+ 40	+ 33	+20	+ 41	+20	+20	+ 7	+28	+ 7
30	40	+ 420	+170	+ 75	+ 50	+210	+ 50	+300	+ 50	+ 41	+25	+ 50	+25	+25	+ 9	+34	+ 9
40	50	+ 430	+180														
50	65	+ 490	+190	+ 90	+ 60	+250	+ 60	+360	+ 60	+ 49	+30	+ 60	+30	+29	+10	+40	+10
65	80	+ 500	+200														
80	100	+ 570	+220	+107	+ 72	+292	+ 72	+422	+ 72	+ 58	+36	+ 71	+36	+34	+12	+47	+12
100	120	+ 590	+240														
120	140	+ 660	+260														
140	160	+ 680	+280	+125	+ 85	+335	+ 85	+485	+ 85	+ 68	+43	+ 83	+43	+39	+14	+54	+14
160	180	+ 710	+310														
180	200	+ 800	+340														
200	225	+ 840	+380	+146	+100	+390	+100	+560	+100	+ 79	+50	+ 96	+50	+44	+15	+61	+15
225	250	+ 880	+420														
250	280	+1000	+480	+162	+110	+430	+110	+630	+110	+ 88	+56	+108	+56	+49	+17	+69	+17
280	315	+1060	+540														
315	355	+1170	+600														
355	400	+1250	+680	+182	+125	+485	+125	+695	+125	+ 98	+62	+119	+62	+54	+18	+75	+18
400	450	+1390	+760														
450	500	+1470	+840	+198	+135	+535	+135	+765	+135	+108	+68	+131	+68	+60	+20	+83	+20

孔径的分类 mm		JS7		J7		K5		K6		K7		M6		M7		N6	
		上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限
—	3	+ 5	— 5	+ 4	— 6	0	— 4	0	— 6	0	—10	— 2	— 8	—2	—12	— 4	—10
3	6	+ 6	— 6	+ 6	— 6	0	— 5	+2	— 6	+ 3	— 9	— 1	— 9	0	—12	— 5	—13
6	10	+ 7	— 7	+ 8	— 7	+1	— 5	+2	— 7	+ 5	—10	— 3	—12	0	—15	— 7	—16
10	18	+ 9	— 9	+10	— 8	+2	— 6	+2	— 9	+ 6	—12	— 4	—15	0	—18	— 9	—20
18	30	+10	—10	+12	— 9	+1	— 8	+2	—11	+ 6	—15	— 4	—17	0	—21	—11	—24
30	40	+12	—12	+14	—11	+2	— 9	+3	—13	+ 7	—18	— 4	—20	0	—25	—12	—28
40	50																
50	65	+15	—15	+18	—12	+3	—10	+4	—15	+ 9	—21	— 5	—24	0	—30	—14	—33
65	80																
80	100	+17	—17	+22	—13	+2	—13	+4	—18	+10	—25	— 6	—28	0	—35	—16	—38
100	120																
120	140																
140	160	+20	—20	+26	—14	+3	—15	+4	—21	+12	—28	— 8	—33	0	—40	—20	—45
160	180																
180	200																
200	225	+23	—23	+30	—16	+2	—18	+5	—24	+13	—33	— 8	—37	0	—46	—22	—51
225	250																
250	280	+26	—26	+36	—16	+3	—20	+5	—27	+16	—36	— 9	—41	0	—52	—25	—57
280	315																
315	355	+28	—28	+39	—18	+3	—22	+7	—29	+17	—40	—10	—46	0	—57	—26	—62
355	400																
400	450	+31	—31	+43	—20	+2	—25	+8	—32	+18	—45	—10	—50	0	—63	—27	—67
450	500																

单位 μm

H6		H7		H8		H9		H10		H11		JS6		J6		孔径的分类 mm	
		上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限		
+ 6	0	+10	0	+14	0	+ 25	0	+ 40	0	+ 60	0	+ 3	— 3	+ 2	—4	—	3
+ 8	0	+12	0	+18	0	+ 30	0	+ 48	0	+ 75	0	+ 4	— 4	+ 5	—3	3	6
+ 9	0	+15	0	+22	0	+ 36	0	+ 58	0	+ 90	0	+ 4.5	— 4.5	+ 5	—4	6	10
+11	0	+18	0	+27	0	+ 43	0	+ 70	0	+110	0	+ 5.5	— 5.5	+ 6	—5	10	18
+13	0	+21	0	+33	0	+ 52	0	+ 84	0	+130	0	+ 6.5	— 6.5	+ 8	—5	18	30
+16	0	+25	0	+39	0	+ 62	0	+100	0	+160	0	+ 8	— 8	+10	—6	30	40
																40	50
+19	0	+30	0	+46	0	+ 74	0	+120	0	+190	0	+ 9.5	— 9.5	+13	—6	50	65
																65	80
+22	0	+35	0	+54	0	+ 87	0	+140	0	+220	0	+11	—11	+16	—6	80	100
																100	120
+25	0	+40	0	+63	0	+100	0	+160	0	+250	0	+12.5	—12.5	+18	—7	120	140
																140	160
																160	180
+29	0	+46	0	+72	0	+115	0	+185	0	+290	0	+14.5	—14.5	+22	—7	180	200
																200	225
																225	250
+32	0	+52	0	+81	0	+130	0	+210	0	+320	0	+16	—16	+25	—7	250	280
																280	315
+36	0	+57	0	+89	0	+140	0	+230	0	+360	0	+18	—18	+29	—7	315	355
																355	400
+40	0	+63	0	+97	0	+155	0	+250	0	+400	0	+20	—20	+33	—7	400	450
																450	500

单位 μm

N7		P6		P7		R7		S7		孔径的分类 mm	
上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	上限	下限	超过	以下
— 4	—14	— 6	—12	— 6	—16	—10	—20	—14	—24	—	3
— 4	—16	— 9	—17	— 8	—20	—11	—23	—15	—27	3	6
— 4	—19	—12	—21	— 9	—24	—13	—28	—17	—32	6	10
— 5	—23	—15	—26	—11	—29	—16	—34	—21	—39	10	18
— 7	—28	—18	—31	—14	—35	—20	—41	—27	—48	18	30
— 8	—33	—21	—37	—17	—42	—25	—50	—34	—59	30	40
										40	50
— 9	—39	—26	—45	—21	—51	—30	—60	—42	—72	50	65
						—32	—62	—48	—78	65	80
—10	—45	—30	—52	—24	—59	—38	—73	—58	—93	80	100
						—41	—76	—66	—101	100	120
—12	—52	—36	—61	—28	—68	—48	—88	—77	—117	120	140
						—50	—90	—85	—125	140	160
						—53	—93	—93	—133	160	180
—14	—60	—41	—70	—33	—79	—60	—106	—105	—151	180	200
						—63	—109	—113	—159	200	225
						—67	—113	—123	—169	225	250
—14	—66	—47	—79	—36	—88	—74	—126	—138	—190	250	280
						—78	—130	—150	—202	280	315
—16	—73	—51	—87	—41	—98	—87	—144	—169	—226	315	355
						—93	—150	—187	—244	355	400
—17	—80	—55	—95	—45	—108	—103	—166	—209	—272	400	450
						—109	—172	—229	—292	450	500

IKO 技术维修站点简介

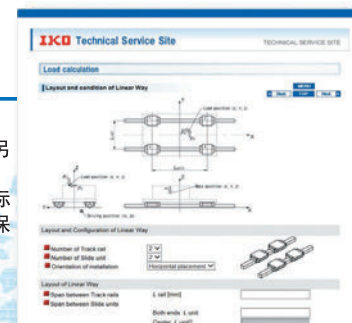
用户可以从IKO网页利用“IKO技术维修站点”。站点中介绍了各种用于选择直线导轨、圆柱滚子直线导轨的工具，希望能帮助您选择产品。还可以下载滚针轴承系列、直线系列、机械系列的CAD数据和产品目录，为用户提高设计效率助一臂之力。

<https://www.ikont.co.jp/cs/>



1.技术计算

计算直线导轨、圆柱滚子直线导轨的负荷与寿命时，通过输入使用条件进行负荷计算，可求出额定寿命。另外，通过计算电机转矩，可求出运行时必需的电机转矩；通过计算直线电机平台的实际推力，可求出运行时的实际推力。并可保存检索记录以及将各计算结果以PDF形式保存。



2.公称型号的选择

选择直线导轨、圆柱滚子直线导轨的形式标记、尺寸、部件标记、材料标记、预压标记、等级标记、互换性标记、辅助标记等规格后，可方便地选择要订货的公称型号。

还可以阅览所选定的产品的CAD数据、计算负荷，并可保存检索记录以及将结果以PDF形式保存。



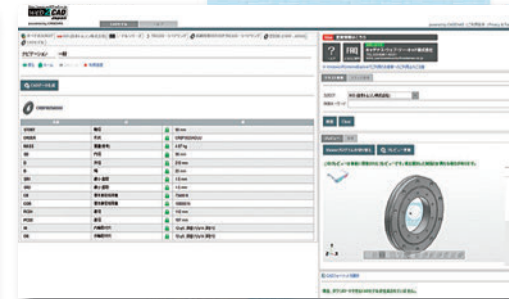
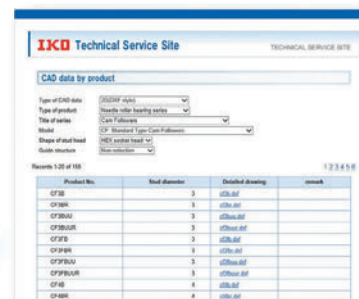
3.CAD数据的下载

2维CAD数据(DXF文档)

有简图和详图2种。简图只记述外观线，详图详细记述细微部分的线。图纸由正视图、侧视图和平面图构成。比例为实际尺寸(1:1)，不记载尺寸线。

3维CAD数据

链接至机械部件CAD图库“PART community”。详细输入滑轨长度和选项内容后，可免费阅览符合您所需规格的2D或3D的CAD数据。



4.产品目录和使用说明书的下载

可下载滚针系列、直线导轨系列、机电一体化系列等各种单册产品目录和精密定位工作台、各种电气装置使用说明书的PDF文档、以及精密定位工作台的支持软件。如果您需要产品目录，请从IKO网页上申请，或者联系离您最近的分公司及营业所。

A		
AR	526	滚针轴承用挡圈
AS	262	推力轴承
AZ	266	推力轴承
AZK	266	推力轴承

B		
BA…Z	94	冲压外圈型滚针轴承
BAM	94	冲压外圈型滚针轴承
BAMW	112	冲压外圈型滚针轴承
BAW…Z	112	冲压外圈型滚针轴承
BHA…Z	94	冲压外圈型滚针轴承
BHAM	94	冲压外圈型滚针轴承
BR	186	车削型滚针轴承
BR…UU	206	车削型滚针轴承
BRI	190	车削型滚针轴承
BRI…UU	210	车削型滚针轴承

C		
CF…B	338	凸轮从动轴承
CF…BR	338	凸轮从动轴承
CF…BUU	338	凸轮从动轴承
CF…BUUR	338	凸轮从动轴承
CF…FB	342	凸轮从动轴承
CF…FBR	342	凸轮从动轴承
CF…FBUU	342	凸轮从动轴承
CF…FBUUR	342	凸轮从动轴承
CF…FWBR	360	凸轮从动轴承
CF…FWBUUR	360	凸轮从动轴承
CF…G	366	凸轮从动轴承G
CF…VB	340	凸轮从动轴承
CF…VBR	340	凸轮从动轴承
CF…VBUU	340	凸轮从动轴承
CF…VBUUR	340	凸轮从动轴承

CF…WBR	358	凸轮从动轴承
CF…WBUUR	358	凸轮从动轴承
CF…WBUUR/SG	368	C-Lube自润滑凸轮从动轴承
CF—FU1	362	凸轮从动轴承
CF—RU1	362	凸轮从动轴承
CF—SFU…B	364	凸轮从动轴承
CFE…B	348	凸轮从动轴承
CFE…BR	348	凸轮从动轴承
CFE…BUU	348	凸轮从动轴承
CFE…BUUR	348	凸轮从动轴承
CFE…VB	350	凸轮从动轴承
CFE…VBR	350	凸轮从动轴承
CFE…VBUU	350	凸轮从动轴承
CFE…VBUUR	350	凸轮从动轴承
CFES…B	356	凸轮从动轴承
CFES…BR	356	凸轮从动轴承
CFES…BUU	356	凸轮从动轴承
CFES…BUUR	356	凸轮从动轴承
CFKR	344	凸轮从动轴承
CFKR…R	344	凸轮从动轴承
CFKR…V	346	凸轮从动轴承
CFKR…VR	346	凸轮从动轴承
CFKR…VUU	346	凸轮从动轴承
CFKR…VUUR	346	凸轮从动轴承
CFKR…UU	344	凸轮从动轴承
CFKR…UUR	344	凸轮从动轴承
CFKRE	352	凸轮从动轴承
CFKRE…R	352	凸轮从动轴承
CFKRE…V	354	凸轮从动轴承
CFKRE…VR	354	凸轮从动轴承
CFKRE…VUU	354	凸轮从动轴承
CFKRE…VUUR	354	凸轮从动轴承
CFKRE…UU	352	凸轮从动轴承
CFKRE…UUR	352	凸轮从动轴承
CFS	370	微型凸轮从动轴承
CFS…F	372	微型凸轮从动轴承
CFS…FW	376	微型凸轮从动轴承

CFS…FV	372	微型凸轮从动轴承
CFS…V	370	微型凸轮从动轴承
CFS…W	374	微型凸轮从动轴承
CFS…WV	374	微型凸轮从动轴承
CL	335	凸轮从动轴承用C-Lube自润滑组件
CR	382	凸轮从动轴承
CR…B	380	凸轮从动轴承
CR…BR	380	凸轮从动轴承
CR…BUU	380	凸轮从动轴承
CR…BUUR	380	凸轮从动轴承
CR…R	382	凸轮从动轴承
CR…UU	382	凸轮从动轴承
CR…UUR	382	凸轮从动轴承
CR…V	388	凸轮从动轴承
CR…VB	384	凸轮从动轴承
CR…VBS	386	凸轮从动轴承
CR…VBSR	386	凸轮从动轴承
CR…VBR	384	凸轮从动轴承
CR…VBUU	384	凸轮从动轴承
CR…VBUUR	384	凸轮从动轴承
CR…VR	388	凸轮从动轴承
CR…VUU	388	凸轮从动轴承
CR…VUUR	388	凸轮从动轴承
CRB	438	交叉滚子轴承
CRB…UU	438	交叉滚子轴承
CRBC	438	交叉滚子轴承
CRBC…UU	438	交叉滚子轴承
CRBFV	436	交叉滚子轴承
CRBHV…A	434	交叉滚子轴承
CRBHV…AUU	434	交叉滚子轴承
CRBS	446	交叉滚子轴承
CRBS…AUU	446	交叉滚子轴承
CRBS…V	446	交叉滚子轴承
CRBS…VUU	446	交叉滚子轴承
CRBT…A	442	交叉滚子轴承
CRBTF…A	444	交叉滚子轴承
CRH…VB	392	凸轮从动轴承

CRH…VBR	390	凸轮从动轴承
CRH…VBUU	392	凸轮从动轴承
CRH…VBUUR	390	凸轮从动轴承
CRY…V	418	滚子从动轴承
CRY…VR	416	滚子从动轴承
CRY…VUU	418	滚子从动轴承
CRY…VUUR	416	滚子从动轴承

D		
DS	509	滚针轴承用密封垫片

G		
GE…E	462	关节轴承
GE…EC	474	关节轴承
GE…EC—2RS	474	关节轴承
GE…ES	462	关节轴承
GE…ES—2RS	462	关节轴承
GE…G	466	关节轴承
GE…GS	466	关节轴承
GE…GS—2RS	466	关节轴承
GS	262	推力轴承
GTR	148	车削型滚针轴承
GTRI	170	车削型滚针轴承

I		
IRB	291	内圈
IRT	286	内圈

K		
KT	122	通用滚针与保持架组件
KT…EG	138	连杆用滚针与保持架组件
KTV…EG	139	连杆用滚针与保持架组件
KTW	126	通用滚针与保持架组件

L		
LHS	496	L型杆端关节轴承
LHSA	494	L型杆端关节轴承
LRB	306	内圈
LRBZ	306	内圈
LRBZ…B	306	内圈
LRT	294	内圈
LRTZ	294	内圈
N		
NA 48	180	车削型滚针轴承
NA 49	168	车削型滚针轴承
NA 49…UU	200	车削型滚针轴承
NA 69	168	车削型滚针轴承
NA 69…UU	200	车削型滚针轴承
NAF	228	附带分离型保持架滚针轴承
NAFW	228	附带分离型保持架滚针轴承
NAG 49	240	滚子轴承
NAG 49…UU	246	滚子轴承
NART…FR	410	滚子从动轴承
NART…FUUR	410	滚子从动轴承
NART…R	406	滚子从动轴承
NART…UUR	406	滚子从动轴承
NART…UUR/SG	412	C-Lube自润滑滚子从动轴承
NART…VR	406	滚子从动轴承
NART…VUUR	406	滚子从动轴承
NAS 50…UUNR	252	滚子轴承
NAS 50…ZZNR	252	滚子轴承
NAST	403	滚子从动轴承
NAST…R	403	滚子从动轴承
NAST…ZZ	404	滚子从动轴承
NAST…ZZR	404	滚子从动轴承
NAST…ZZUU	404	滚子从动轴承
NAST…ZZUUR	404	滚子从动轴承
NATA 59	280	复合型滚针轴承

NATB 59	280	复合型滚针轴承
NAU 49	240	滚子轴承
NAU 49…UU	246	滚子轴承
NAX	276	复合型滚针轴承
NAX…Z	276	复合型滚针轴承
NAXI	278	复合型滚针轴承
NAXI…Z	278	复合型滚针轴承
NBX	276	复合型滚针轴承
NBX…Z	276	复合型滚针轴承
NBXI	278	复合型滚针轴承
NBXI…Z	278	复合型滚针轴承
NTB	262	推力轴承
NUCF…BR	378	双列圆柱滚子凸轮从动轴承
NURT	414	滚子从动轴承
NURT…R	414	滚子从动轴承

O		
OS	508	滚针轴承用密封垫片

P		
PB	484	杆端关节轴承
PHS(…A)	485	杆端关节轴承
PHS…EC	488	杆端关节轴承
PHSA	487	杆端关节轴承
POS(…A)	486	杆端关节轴承
POS…EC	489	杆端关节轴承
PRC	498	L型杆端关节轴承

R		
RNA 48	162	车削型滚针轴承
RNA 49	146	车削型滚针轴承
RNA 49…UU	194	车削型滚针轴承
RNA 69	148	车削型滚针轴承
RNA 69…UU	194	车削型滚针轴承
RNAF	222	附带分离型保持架滚针轴承
RNAFW	222	附带分离型保持架滚针轴承
RNAST	402	滚子从动轴承
RNAST…R	402	滚子从动轴承

S		
SB	458	关节轴承
SB…A	458	关节轴承
SBB	470	关节轴承
SBB…—2RS	470	关节轴承
SNA	503	旋转喷嘴
SNM	504	旋转喷嘴
SNPT	504	旋转喷嘴

T		
TA…Z	74	冲压外圈型滚针轴承
TAF	146	车削型滚针轴承
TAF…/SG	216	C-Lube自润滑车削型滚针轴承
TAFI	168	车削型滚针轴承
TAM	74	冲压外圈型滚针轴承
TAMW	88	冲压外圈型滚针轴承
TAW…Z	88	冲压外圈型滚针轴承
TLA…UU	116	冲压外圈型滚针轴承
TLA…Z	74	冲压外圈型滚针轴承
TLAM	74	冲压外圈型滚针轴承
TLAMW	84	冲压外圈型滚针轴承
TLAW…Z	84	冲压外圈型滚针轴承
TR	148	车削型滚针轴承

TRI	170	车削型滚针轴承
TRU	240	滚子轴承
TRU…UU	246	滚子轴承

W		
WR	524	C-Lube自润滑车削型滚针轴承
WS	262	推力轴承

Y		
YB	94	冲压外圈型滚针轴承
YBH	96	冲压外圈型滚针轴承
YT	74	冲压外圈型滚针轴承
YTL	74	冲压外圈型滚针轴承