



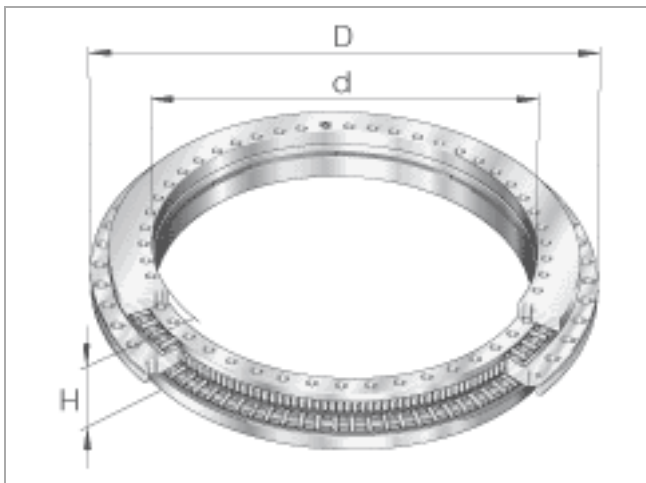
轴向/径向轴承 YRT

双向,用于丝杠安装

此尺寸表只是用于选择系列的尺寸与基本额定载荷的纵览。请确认您已经注意到纵览页中的所有的指示。

在菜单中标有“描述”的条目中可以给出更多的信息。您也可以通过选择样本得到综合的信息材料

(<http://www.ina.de/content.ina.de/en/services/mediathek/library/library.jsp>), 使用电子邮件 (kataloge@de.ina.com) 或电话 +49 (91 32) 82 - 28 97。



	d mm	D mm	H mm
YRT50	50	126	30
YRT80-TV	80	146	35
YRT100	100	185	38
YRT120	120	210	40
YRT150	150	240	40
YRT180	180	280	43
YRT200	200	300	45
YRT260	260	385	55
YRT325	325	450	60
YRT395	395	525	65
YRT460	460	600	70
YRT580	580	750	90
YRT650	650	870	122
YRT850	850	1095	124
	d mm	D mm	H mm

沈阳瑞思达轴承有限公司 SHENYANG TOTAL BEARING CO.,LTD.

Tel: 024 22945833 22923833 24853899 Fax: 024 88729249

Mobile: 13940483518 15640413155 (微信)

Web: <https://www.rstbearing.com.cn>



	d mm	D mm	H mm
YRT950	950	1200	132
YRT1030	1030	1300	145

	d mm	D mm	H mm
--	---------	---------	---------



图 1

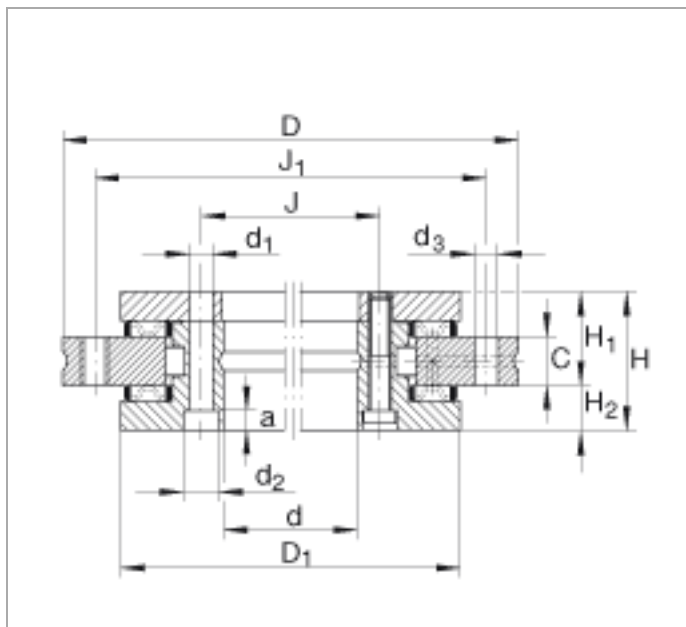


图 2

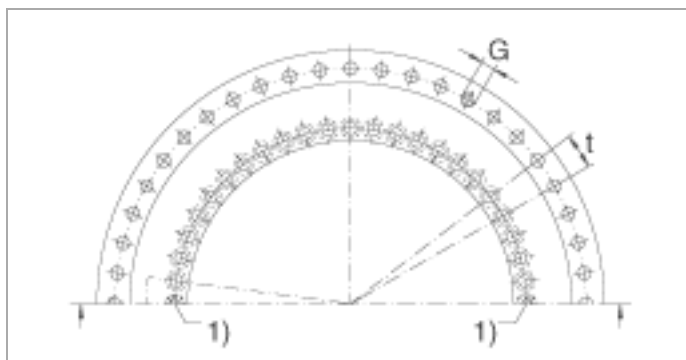
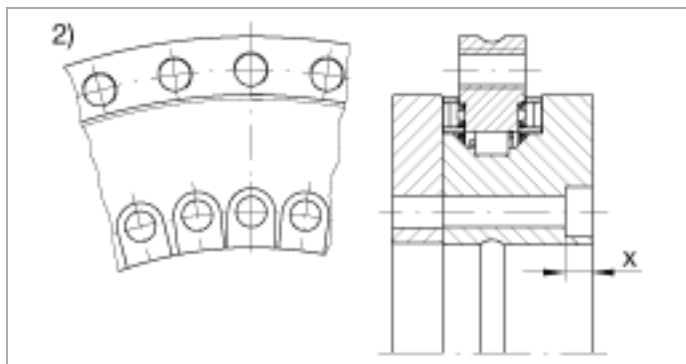


图 3







YRT50

图 1, 图 2

d	50 mm	
D	126 mm	
H	30 mm	
1)		定位螺栓
a	-	内圈上的固定孔
C	10 mm	
d ₁	5,6 mm	内圈上的固定孔
D _{1 max}	105 mm	
d ₂	-	内圈上的固定孔
d ₃	5,6 mm	外圈上的固定孔
G	-	拆卸螺丝
H ₁	20 mm	
H ₂	10 mm	
J	63 mm	内圈上的固定孔
J ₁	116 mm	外圈上的固定孔
n _G	-	拆卸螺丝的数量
n _{HS}	2	固定螺丝的数量
n _{Sa}	12	外圈上固定孔的数量
		警示! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
n _{Si}	10	内圈上固定孔的数量
		警示! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	12 X 30°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹拆卸孔
m	1,6 kg	质量
MA	8,5 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	56000 N	基本额定动载荷, 轴向
C _{0a}	280000 N	基本额定静载荷, 轴向
Cr	28500 N	基本额定动载荷, 径向
C _{0r}	49500 N	基本额定静载荷, 径向
n _G	440 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况, 请与我们联系。



MRL	2,5 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	1300 N/μm	轴向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	1100 N/μm	径向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	1250 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT80-TV

图 1, 图 2, 图 3

d	80 mm	
D	146 mm	
H	35 mm	
1)		定位螺栓
2)		在L形圈上的螺栓沉孔开于轴承内孔方向, 见图 2。) 轴承内径在 X 区域内没有支撑。
a	4 mm	内圈上的固定孔
C	12 mm	
d1	5,6 mm	内圈上的固定孔
D1 max	130 mm	
d2	10 mm	内圈上的固定孔
d3	4,6 mm	外圈上的固定孔
G	-	退卸螺丝
H1	23,35 mm	
H2	11,65 mm	
J	92 mm	内圈上的固定孔
J1	138 mm	外圈上的固定孔
ng	-	退卸螺丝的数量
nHS	2	固定螺丝的数量
nSa	12	外圈上固定孔的数量
		警示! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
nSi	10	内圈上固定孔的数量
		警示! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	12 X 30°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹退卸孔
m	2,4 kg	质量
MA	8,5 / 4,5 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	38000 N	基本额定动载荷, 轴向
Coa	158000 N	基本额定静载荷, 轴向
Cr	44000 N	基本额定动载荷, 径向
Cor	98000 N	基本额定静载荷, 径向



ng	350 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况，请与我们联系。
MRL	3 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	1600 N/μm	轴向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	1800 N/μm	径向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	2500 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT100

图 1, 图 2, 图 3

d	100 mm	
D	185 mm	
H	38 mm	
1)		定位螺栓
2)		在L形圈上的螺栓沉孔开于轴承内孔方向, 见图 2。) 轴承内径在 X 区域内没有支撑。
a	5,4 mm	内圈上的固定孔
C	12 mm	
d ₁	5,6 mm	内圈上的固定孔
D _{1 max}	160 mm	
d ₂	10 mm	内圈上的固定孔
d ₃	5,6 mm	外圈上的固定孔
G	M5	退卸螺丝
H ₁	25 mm	
H ₂	13 mm	
J	112 mm	内圈上的固定孔
J ₁	170 mm	外圈上的固定孔
n _G	3	退卸螺丝的数量
n _{HS}	2	固定螺丝的数量
n _{Sa}	15	外圈上固定孔的数量 警示! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
n _{Si}	16	内圈上固定孔的数量 警示! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	18 X 20°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹退卸孔
m	4,1 kg	质量
MA	8,5 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	73000 N	基本额定动载荷, 轴向
C _{0a}	370000 N	基本额定静载荷, 轴向
C _r	52000 N	基本额定动载荷, 径向
C _{0r}	108000 N	基本额定静载荷, 径向



ng	280 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况，请与我们联系。
MRL	3 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	2000 N/μm	轴向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	2000 N/μm	径向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	5000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总

YRT120

图 1, 图 2

d	120 mm	
D	210 mm	
H	40 mm	
1)		定位螺栓
a	6,2 mm	内圈上的固定孔
C	12 mm	
d ₁	7 mm	内圈上的固定孔
D _{1 max}	184 mm	
d ₂	11 mm	内圈上的固定孔
d ₃	7 mm	外圈上的固定孔
G	M8	拆卸螺丝
H ₁	26 mm	
H ₂	14 mm	
J	135 mm	内圈上的固定孔
J ₁	195 mm	外圈上的固定孔
n _G	3	拆卸螺丝的数量
n _{HS}	2	固定螺丝的数量
n _{Sa}	21	外圈上固定孔的数量 警示! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
n _{Si}	22	内圈上固定孔的数量 警示! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	24 X 15°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹拆卸孔
m	5,3 kg	质量
MA	14 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	80000 N	基本额定动载荷, 轴向
C _{0a}	445000 N	基本额定静载荷, 轴向
Cr	70000 N	基本额定动载荷, 径向
C _{0r}	148000 N	基本额定静载荷, 径向
n _G	230 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况, 请与我们联系。



MRL	7 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	2100 N/μm	轴向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	2200 N/μm	径向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	7000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT150

图 1, 图 2

d	150 mm	
D	240 mm	
H	40 mm	
1)		定位螺栓
a	6,2 mm	内圈上的固定孔
C	12 mm	
d ₁	7 mm	内圈上的固定孔
D _{1 max}	214 mm	
d ₂	11 mm	内圈上的固定孔
d ₃	7 mm	外圈上的固定孔
G	M8	拆卸螺丝
H ₁	26 mm	
H ₂	14 mm	
J	165 mm	内圈上的固定孔
J ₁	225 mm	外圈上的固定孔
n _G	3	拆卸螺丝的数量
n _{HS}	2	固定螺丝的数量
n _{sa}	33	外圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
n _{si}	34	内圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	36 X 10°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹拆卸孔
m	6,2 kg	质量
MA	14 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	85000 N	基本额定动载荷, 轴向
C _{0a}	510000 N	基本额定静载荷, 轴向
Cr	77000 N	基本额定动载荷, 径向
C _{0r}	179000 N	基本额定静载荷, 径向
n _G	210 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况, 请与我们联系。

沈阳瑞思达轴承有限公司 SHENYANG TOTAL BEARING CO.,LTD.

Tel: 024 22945833 22923833 24853899 Fax: 024 88729249

Mobile: 13940483518 15640413155 (微信)

Web: <https://www.rstbearing.com.cn>



MRL	13 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	2300 N/μm	轴向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	2600 N/μm	径向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	11000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT180

图 1, 图 2

d	180 mm	
D	280 mm	
H	43 mm	
1)		定位螺栓
a	6,2 mm	内圈上的固定孔
C	15 mm	
d ₁	7 mm	内圈上的固定孔
D _{1 max}	244 mm	
d ₂	11 mm	内圈上的固定孔
d ₃	7 mm	外圈上的固定孔
G	M8	拆卸螺丝
H ₁	29 mm	
H ₂	14 mm	
J	194 mm	内圈上的固定孔
J ₁	260 mm	外圈上的固定孔
n _G	3	拆卸螺丝的数量
n _{HS}	2	固定螺丝的数量
n _{Sa}	45	外圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
n _{Si}	46	内圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	48 X 7,5°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹拆卸孔
m	7,7 kg	质量
MA	14 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	92000 N	基本额定动载荷, 轴向
C _{0a}	580000 N	基本额定静载荷, 轴向
Cr	83000 N	基本额定动载荷, 径向
C _{0r}	209000 N	基本额定静载荷, 径向
n _G	190 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况, 请与我们联系。



MRL	14 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	2600 N/μm	轴向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	3000 N/μm	径向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	17000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT200

图 1, 图 2

d	200 mm	
D	300 mm	
H	45 mm	
1)		定位螺栓
a	6,2 mm	内圈上的固定孔
C	15 mm	
d1	7 mm	内圈上的固定孔
D1 max	274 mm	
d2	11 mm	内圈上的固定孔
d3	7 mm	外圈上的固定孔
G	M8	拆卸螺丝
H1	30 mm	
H2	15 mm	
J	215 mm	内圈上的固定孔
J1	285 mm	外圈上的固定孔
nG	3	拆卸螺丝的数量
nHS	2	固定螺丝的数量
nSa	45	外圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
nSi	46	内圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	48 X 7,5°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹拆卸孔
m	9,7 kg	质量
MA	14 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	98000 N	基本额定动载荷, 轴向
Coa	650000 N	基本额定静载荷, 轴向
Cr	89000 N	基本额定动载荷, 径向
Cor	236000 N	基本额定静载荷, 径向
nG	170 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况, 请与我们联系。

沈阳瑞思达轴承有限公司 SHENYANG TOTAL BEARING CO.,LTD.

Tel: 024 22945833 22923833 24853899 Fax: 024 88729249

Mobile: 13940483518 15640413155 (微信)

Web: <https://www.rstbearing.com.cn>



MRl	15 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	3000 N/μm	轴向刚度 滚动体布置, 轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	3500 N/μm	径向刚度 滚动体布置, 轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	23000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置, 轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT260

图 1, 图 2

d	260 mm	
D	385 mm	
H	55 mm	
1)		定位螺栓
a	8,2 mm	内圈上的固定孔
C	18 mm	
d ₁	9,3 mm	内圈上的固定孔
D _{1 max}	345 mm	
d ₂	15 mm	内圈上的固定孔
d ₃	9,3 mm	外圈上的固定孔
G	M12	拆卸螺丝
H ₁	36,5 mm	
H ₂	18,5 mm	
J	280 mm	内圈上的固定孔
J ₁	365 mm	外圈上的固定孔
n _G	3	拆卸螺丝的数量
n _{HS}	2	固定螺丝的数量
n _{Sa}	33	外圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
n _{Si}	34	内圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	36 X 10°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹拆卸孔
m	18,3 kg	质量
MA	34 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	109000 N	基本额定动载荷, 轴向
C _{0a}	810000 N	基本额定静载荷, 轴向
Cr	102000 N	基本额定动载荷, 径向
C _{0r}	310000 N	基本额定静载荷, 径向
n _G	130 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况, 请与我们联系。

沈阳瑞思达轴承有限公司 SHENYANG TOTAL BEARING CO.,LTD.

Tel: 024 22945833 22923833 24853899 Fax: 024 88729249

Mobile: 13940483518 15640413155 (微信)

Web: <https://www.rstbearing.com.cn>



MRl	25 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	3500 N/μm	轴向刚度 滚动体布置, 轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	4500 N/μm	径向刚度 滚动体布置, 轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	45000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置, 轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT325

图 1, 图 2, 图 3

d	325 mm	
D	450 mm	
H	60 mm	
1)		定位螺栓
2)		在L形圈上的螺栓沉孔开于轴承内孔方向, 见图 2。) 轴承内径在 X 区域内没有支撑。
a	8,2 mm	内圈上的固定孔
C	20 mm	
d ₁	9,3 mm	内圈上的固定孔
D _{1 max}	415 mm	
d ₂	15 mm	内圈上的固定孔
d ₃	9,3 mm	外圈上的固定孔
G	M12	退卸螺丝
H ₁	40 mm	
H ₂	20 mm	
J	342 mm	内圈上的固定孔
J ₁	430 mm	外圈上的固定孔
n _G	3	退卸螺丝的数量
n _{HS}	2	固定螺丝的数量
n _{Sa}	33	外圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
n _{Si}	34	内圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	36 X 10°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹退卸孔
m	25 kg	质量
MA	34 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	186000 N	基本额定动载荷, 轴向
C _{0a}	1710000 N	基本额定静载荷, 轴向
C _r	134000 N	基本额定动载荷, 径向
C _{0r}	415000 N	基本额定静载荷, 径向



ng	110 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况，请与我们联系。
MRl	48 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	4300 N/μm	轴向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	5000 N/μm	径向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	80000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT395

图 1, 图 2

d	395 mm	
D	525 mm	
H	65 mm	
1)		定位螺栓
a	8,2 mm	内圈上的固定孔
C	20 mm	
d1	9,3 mm	内圈上的固定孔
D1 max	486 mm	
d2	15 mm	内圈上的固定孔
d3	9,3 mm	外圈上的固定孔
G	M12	拆卸螺丝
H1	42,5 mm	
H2	22,5 mm	
J	415 mm	内圈上的固定孔
J1	505 mm	外圈上的固定孔
nG	3	拆卸螺丝的数量
nHS	2	固定螺丝的数量
nSa	45	外圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
nSi	46	内圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	48 X 7,5°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹拆卸孔
m	33 kg	质量
MA	34 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	202000 N	基本额定动载荷, 轴向
Coa	2010000 N	基本额定静载荷, 轴向
Cr	133000 N	基本额定动载荷, 径向
Cor	435000 N	基本额定静载荷, 径向
nG	90 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况, 请与我们联系。

沈阳瑞思达轴承有限公司 SHENYANG TOTAL BEARING CO.,LTD.

Tel: 024 22945833 22923833 24853899 Fax: 024 88729249

Mobile: 13940483518 15640413155 (微信)

Web: <https://www.rstbearing.com.cn>



MRl	55 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	4900 N/μm	轴向刚度 滚动体布置, 轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	6000 N/μm	径向刚度 滚动体布置, 轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	130000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置, 轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT460

图 1, 图 2

d	460 mm	
D	600 mm	
H	70 mm	
1)		定位螺栓
a	8,2 mm	内圈上的固定孔
C	22 mm	
d ₁	9,3 mm	内圈上的固定孔
D _{1 max}	560 mm	
d ₂	15 mm	内圈上的固定孔
d ₃	9,3 mm	外圈上的固定孔
G	M12	拆卸螺丝
H ₁	46 mm	
H ₂	24 mm	
J	482 mm	内圈上的固定孔
J ₁	580 mm	外圈上的固定孔
n _G	3	拆卸螺丝的数量
n _{HS}	2	固定螺丝的数量
n _{sa}	45	外圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
n _{si}	46	内圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	48 X 7,5°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹拆卸孔
m	45 kg	质量
MA	34 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	217000 N	基本额定动载荷, 轴向
C _{0a}	2300000 N	基本额定静载荷, 轴向
Cr	187000 N	基本额定动载荷, 径向
C _{0r}	650000 N	基本额定静载荷, 径向
n _G	80 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况, 请与我们联系。



MRL	70 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	5700 N/μm	轴向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	7000 N/μm	径向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	200000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT580

图 1, 图 2

d	580 mm	
D	750 mm	
H	90 mm	
1)		定位螺栓
a	11 mm	内圈上的固定孔
C	30 mm	
d ₁	11,4 mm	内圈上的固定孔
D _{1 max}	700 mm	
d ₂	18 mm	内圈上的固定孔
d ₃	11,4 mm	外圈上的固定孔
G	M12	拆卸螺丝
H ₁	60 mm	
H ₂	30 mm	
J	610 mm	内圈上的固定孔
J ₁	720 mm	外圈上的固定孔
n _G	6	拆卸螺丝的数量
n _{HS}	2	固定螺丝的数量
n _{sa}	42	外圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
n _{si}	46	内圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	48 X 7,5°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹拆卸孔
m	89 kg	质量
MA	68 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	390000 N	基本额定动载荷, 轴向
C _{0a}	3600000 N	基本额定静载荷, 轴向
Cr	211000 N	基本额定动载荷, 径向
C _{0r}	820000 N	基本额定静载荷, 径向
n _G	60 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况, 请与我们联系。



MRL	140 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	6900 N/μm	轴向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	9000 N/μm	径向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	380000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT650

图 1, 图 2

d	650 mm	
D	870 mm	
H	122 mm	
1)		定位螺栓
a	13 mm	内圈上的固定孔
C	34 mm	
d ₁	14 mm	内圈上的固定孔
D _{1 max}	800 mm	
d ₂	20 mm	内圈上的固定孔
d ₃	14 mm	外圈上的固定孔
G	M12	拆卸螺丝
H ₁	78 mm	
H ₂	44 mm	
J	680 mm	内圈上的固定孔
J ₁	830 mm	外圈上的固定孔
n _G	6	拆卸螺丝的数量
n _{HS}	2	固定螺丝的数量
n _{sa}	42	外圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
n _{si}	46	内圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	48 X 7,5°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹拆卸孔
m	170 kg	质量
MA	116 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	495000 N	基本额定动载荷, 轴向
C _{0a}	5200000 N	基本额定静载荷, 轴向
Cr	415000 N	基本额定动载荷, 径向
C _{0r}	1500000 N	基本额定静载荷, 径向
n _G	55 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况, 请与我们联系。

沈阳瑞思达轴承有限公司 SHENYANG TOTAL BEARING CO.,LTD.

Tel: 024 22945833 22923833 24853899 Fax: 024 88729249

Mobile: 13940483518 15640413155 (微信)

Web: <https://www.rstbearing.com.cn>



MRL	200 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	7600 N/μm	轴向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	10000 N/μm	径向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	550000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT850

图 1, 图 2

d	850 mm	
D	1095 mm	
H	124 mm	
1)		定位螺栓
a	17 mm	内圈上的固定孔
C	37 mm	
d ₁	18 mm	内圈上的固定孔
D _{1 max}	1018 mm	
d ₂	26 mm	内圈上的固定孔
d ₃	18 mm	外圈上的固定孔
G	M12	拆卸螺丝
H ₁	80,5 mm	
H ₂	43,5 mm	
J	890 mm	内圈上的固定孔
J ₁	1055 mm	外圈上的固定孔
n _G	6	拆卸螺丝的数量
n _{HS}	2	固定螺丝的数量
n _{Sa}	54	外圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
n _{Si}	58	内圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	60 X 6°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹拆卸孔
m	253 kg	质量
MA	284 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	560000 N	基本额定动载荷, 轴向
C _{0a}	6600000 N	基本额定静载荷, 轴向
Cr	475000 N	基本额定动载荷, 径向
C _{0r}	1970000 N	基本额定静载荷, 径向
n _G	40 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况, 请与我们联系。



MRL	300 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	9300 N/μm	轴向刚度 滚动体布置, 轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	13000 N/μm	径向刚度 滚动体布置, 轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	1100000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置, 轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT950

图 1, 图 2

d	950 mm	
D	1200 mm	
H	132 mm	
1)		定位螺栓
a	17 mm	内圈上的固定孔
C	40 mm	
d ₁	18 mm	内圈上的固定孔
D _{1 max}	1130 mm	
d ₂	26 mm	内圈上的固定孔
d ₃	18 mm	外圈上的固定孔
G	M12	拆卸螺丝
H ₁	86 mm	
H ₂	46 mm	
J	990 mm	内圈上的固定孔
J ₁	1160 mm	外圈上的固定孔
n _G	6	拆卸螺丝的数量
n _{HS}	2	固定螺丝的数量
n _{Sa}	54	外圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
n _{Si}	58	内圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	60 X 6°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹拆卸孔 只根据协议供应
m	312 kg	质量
MA	284 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
C _a	1040000 N	基本额定动载荷, 轴向
C _{0a}	10300000 N	基本额定静载荷, 轴向
C _r	600000 N	基本额定动载荷, 径向
C _{0r}	2450000 N	基本额定静载荷, 径向



ng	40 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况，请与我们联系。
MRl	600 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	10400 N/μm	轴向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	14000 N/μm	径向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	1500000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总



YRT1030

图 1, 图 2

d	1030 mm	
D	1300 mm	
H	145 mm	
1)		定位螺栓
2)		在L形圈上的螺栓沉孔开于轴承内孔方向, 见图 2。) 轴承内径在 X 区域内没有支撑。
a	17 mm	内圈上的固定孔
C	40 mm	
d1	18 mm	内圈上的固定孔
D1 max	1215 mm	
d2	26 mm	内圈上的固定孔
d3	18 mm	外圈上的固定孔
G	M16	退卸螺丝
H1	92,5 mm	
H2	-	
J	1075 mm	内圈上的固定孔
J1	1255 mm	外圈上的固定孔
ng	6	退卸螺丝的数量
nHS	12	固定螺丝的数量
nSa	66	外圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
nSi	60	内圈上固定孔的数量 警告! 用于相邻结构装配孔: 标示轴承装配孔的节圆。
t	72 X 5°	节圆的数量 X 螺旋角 包括紧定螺栓和螺纹退卸孔
m	375 kg	质量
MA	284 Nm	螺栓紧固力矩 螺栓的紧固力矩按 DIN 912 标准, 等级 10.9。
Ca	1080000 N	基本额定动载荷, 轴向
Coa	11000000 N	基本额定静载荷, 轴向
Cr	620000 N	基本额定动载荷, 径向
Cor	2650000 N	基本额定静载荷, 径向



ng	35 1/min	极限速度 对于高运行周期或持续工作的工况，请与我们联系。
MRl	800 Nm	轴承摩擦力矩
CaL	11200 N/μm	轴向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CrL	16000 N/μm	径向刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总
CkL	1900000 Nm/mrad	倾斜刚度 滚动体布置，轴承套圈和螺丝连接的刚度值汇总