



# TIMKEN

## Timken® 调心滚子轴承——满足您的更多需求

### 降低总体拥有成本 提升客户体验

#### 更低的工作温度

滚子由保持架兜孔而非中心引导环引导，这样可以减少摩擦，使**旋转扭矩降低4-10%，工作温度降低5°C.\***

低旋转扭矩能够**提高效率，降低能耗**并为您带来更多节省。更低的工作温度能够**降低50%的油液氧化率，从而延长润滑剂使用寿命。**

#### 更有力的保护

硬化的钢制保持架具有更高的疲劳强度，更耐磨损、**冲击和频繁加减速。**

#### 更长的正常运行时间

保持架端面的独特油槽可改善润滑油流动，从轴承上清理掉更多污染物，从而**延长设备的正常运行时间。**

#### 最低程度的磨损

改进的表面形状减小了内部应力，**优化了载荷分布，从而将磨损降至最低。**

#### 改善的润滑油膜

优化的表面光洁度可避免金属部件直接接触，从而**减少摩擦并改善润滑油脂膜。**

#### 更高的承载能力

更长的滚子能**提高4-8%的额定载荷或延长14-29%的轴承预计寿命。**更高的额定载荷意味着您能够承受更大的载重。

#### 黄铜保持架

具有多种尺寸，能够在最严苛的工况下满足额外的强度和耐用性需求，包括极端冲击、振动、急剧加速和微量润滑。



\* 所有结果均来自与多家竞争对手产品的直接对比测试

提高运营效率并延长维护周期。立即行动吧。  
访问 <http://www.timken.com.cn/srb> 了解更多信息。

# 特征代码

TIMKEN <sup>1</sup>	铁姆肯公司定义	SKF <sup>2</sup>	FAG <sup>3</sup>	NSK <sup>4</sup>
EJ <sup>5</sup>	冲压渗氮钢保持架 - 高性能	E, EJA, C, CC, CCJA, EC, ECC	E1	EA, C, CD
EM <sup>6</sup>	一片式滚子引导机加工黄铜保持架 - 高性能	CA, E CA, CAMA	M	CA
EMB	一片式内圈引导机加工黄铜保持架 - 高性能	CA, ECA, CAMA	MB	CA
YMB	一片式内圈引导机加工黄铜保持架	CA, ECA, CAMA	MB	CA
YMD	两片式内圈引导机加工黄铜保持架			
C2	轴承径向内部游隙 (RIC) 小于标准值C0	C2	C2	C2
C3	轴承径向内部游隙 (RIC) 大于标准值C0	C3	C3	C3
C4	轴承径向内部游隙 (RIC) 大于 C3	C4	C4	C4
C5	轴承径向内部游隙 (RIC) 大于 C4	C5	C5	C5
C6	针对部分尺寸轴承设计的特殊 RIC	C6	C6	CGxx, SLxx
S1 <sup>6</sup>	轴承套圈在最高 200°C (392°F) 的工作温度下保持稳定的外形尺寸	S1	S1	S11
S2	轴承套圈在最高 250°C (482°F) 的工作温度下保持稳定的外形尺寸	S2	S2	
S3	轴承套圈在最高 300°C (572°F) 的工作温度下保持稳定的外形尺寸	S3	S3	
S4	轴承套圈在最高 350°C (662°F) 的工作温度下保持稳定的外形尺寸	S4	S4	
C02	具有 P5 运行精度的内圈, 标记偏心高点 (SKF 未标记)	C02	T52BE	P5B, P53
C04	具有 P5 运行精度的外圈, 标记偏心高点 (SKF 未标记)	C04	T52BN	P5C, P52
C08	P5 运行精度 (C02 + C04)	C08	T52BW	P55
C08C3	P5 运行精度 (C02 + C04), C3 RIC	C083	C3, T52BW	P55, C3
C08C4	P5 运行精度 (C02 + C04), C4 RIC	C084	C4, T52BW	P55, C4
K	锥孔 (对于直径 13、22、23、30、31、32、33、38 和 39 系列为 1:12 锥度)	K	K	K
K	锥孔 (对于直径 40、41、42 系列为 1:30 锥度)	K30	K30	K30
W4	内圈或套筒标记偏心高点	W4	J26A	
W20	带润滑孔的外圈	W20	SY	E3
W22	外圈具有减小的特殊外径公差	W22	T50H	S (a, b)
W25	带润滑沉孔的外圈	W73		
W31	轴承完成特定质量控制要求检查	W31		U22
W33	外圈带标准的润滑孔和槽	W33	S	E4
W40	由渗碳钢制成的轴承	ECD-	W209	g
W40I	仅内圈由渗碳钢制成	HA3, ECB-	W209B	g3
W40R	仅滚子由渗碳钢制成			g1
W40E	仅外圈由渗碳钢制成			g2
W45A	外圈端面带螺纹吊装孔以便吊装搬运	VE 553		
W47	带加大内径的内圈	VA414 (包括 W800 和 W47)	T41B (包括 W22 和 W47)	
W84	带已塞住标准润滑孔的外圈	W77	H44SA, H40	E42
W841	不带润滑孔的外圈	W	H40	
W88	内圈具有减小的特殊内径公差			
W89	带有润滑孔和润滑槽的内圈			
W94	内圈润滑孔	W26	H40AB	E5
W507	W31 + W33 + W45A	W507	J26A	E4U22, E4P53
W509	W31 + W33 + W94 + W45A 有可加工型号	W509 (W26 + W31 + W33)	S.H40A	E7U22
W525	W31 + W33 + W84 + W45A 有可加工型号	W525 (W31 + W77)	S.H44S	
W534	W507 + C08			
W800	振动筛特征代码 (W22 + W88 + 径向内部游隙在指定范围上 2/3 区间内)	VA405	T41A	U15, VS
W906A	C08 + W31 + W33 + W40I + W40R - 主要用于造纸工业的特征代码	C083HA3	T52BW.W209B	TL 系列

(1) 铁姆肯公司为很多应用提供不同的解决方案。这只是常见特征代码的部分列表。

(2) SKF 部分尺寸提供 Explorer 系列轴承。Timken® 高性能 EJ、EM 和 EMB 调心滚子轴承可以与 SKF Explorer 系列互换。

(3) FAG 部分尺寸提供 X-life 系列轴承。Timken® 高性能 EJ、EM 和 EMB 调心滚子轴承可以与 FAG X-life 系列互换。

(4) NSK 部分尺寸提供 HPS 系列轴承。Timken® 高性能 EJ、EM 和 EMB 调心滚子轴承可以与 NSK HPS 系列互换。

(5) CJ 由 EJ 取代, YM 由 EM 取代。

(6) 所有 Timken® 调心滚子轴承的标准配置。

• 我们尽可能地确保本表中所有信息的准确性, 但错误和疏漏不可避免, 故不承担由此引发的任何责任。

• SKF Explorer 轴承, FAG X-life 轴承和 NSK HPS 为各自所属公司的注册商标。

# TIMKEN



沈阳瑞思达轴承有限公司 SHENYANG TOTAL BEARING CO.,LTD.  
 Tel: 024 22945833 22923833 24853899 Fax: 024 88729249  
 Mobile: 13940483518 15640413155 (微信)  
 Web: <https://www.rstbearing.com.cn>

在全球多元化市场中, 铁姆肯公司的工程师们运用精深的知识, 帮助提高机械设备的运转效率和可靠性。铁姆肯公司研发、制造并营销高性能机械组件, 包括轴承、齿轮、皮带、链条及相关机械动力传动产品和服务。

更强。恪守承诺。更强。创造价值。更强。全球协同。更强。携手共进。| 更强。设计使然。

[www.timken.com.cn](http://www.timken.com.cn)  
 1M 06-16-2 编号: 10864C  
 Timken® 是铁姆肯公司的注册商标。  
 ©2016 铁姆肯公司  
 中国印刷